

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ НЕПРОХОДНЫЕ  
С НАСАДКАМИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50 ДО 100 мм.**

**ГОСТ****14816 — 69 \*****Конструкция и размеры**

No-go plain plug gauges with headpieces  
of diameter over 50 to 100 mm.  
Design and dimensions

Взамен  
МН 4129—62

ОКП 39 3111

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

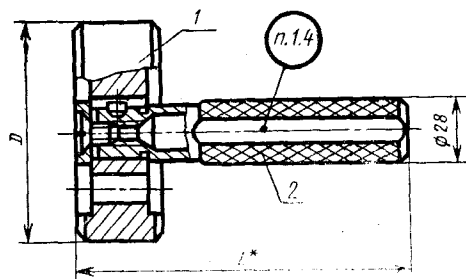
Проверен в 1983 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на гладкие непроходные калибры-пробки с насадками, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.  
(Введен дополнительно, Изм. № 3).

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ НЕПРОХОДНЫХ  
КАЛИБРОВ-ПРОБОК С НАСАДКАМИ**

1.1. Конструкция и размеры гладких непроходных калибров-пробок с насадками должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размер для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3,  
утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	$D_{\text{номин}}$	$L$	Масса в кг	Дет. 1. Насадка НН		Дет. 2. Ручка ГОСТ 14749—69	
					Количество			
					1		1	
					Обозначение детали			
8136-0101		52	137	0,59	8136-0101/001		8055-0024	
8136-0122		53		0,61	8136-0122/001			
8136-0102		55		0,63	8136-0102/001			
8136-0123		56		0,65	8136-0123/001			
8136-0103		58		0,68	8136-0103/001			
8136-0104		60		0,69	8136-0104/001			
8136-0105		62		0,70	8136-0105/001			
8136-0106		63		0,72	8136-0106/001			
8136-0107		65		0,75	8136-0107/001			
8136-0124		67		0,79	8136-0124/001			
8136-0109		70		0,82	8136-0109/001			
8136-0125		71		0,85	8136-0125/001			
8136-0110		72		0,96	8136-0110/001			
8136-0111		75		1,03	8136-0111/001			
8136-0112		78	1,09	8136-0112/001				
8136-0113		80	1,14	8136-0113/001				
8136-0114		82	1,16	8136-0114/001				
8136-0115		85	1,24	8136-0115/001				
8136-0116		88	1,25	8136-0116/001				
8136-0117		90	1,29	8136-0117/001				
8136-0118		92	1,29	8136-0118/001				
8136-0119		95	1,38	8136-0119/001				
8136-0120		98	1,39	8136-0120/001				
8136-0121		100	1,45	8136-0121/001				
			141		8055-0025			

Пример условного обозначения гладкого непроходного калибра-пробки с насадкой  $D_{\text{номин}} = 60$  мм для контроля отверстия с полем допуска Н9:

Калибр-пробка 8136—0104 Н9 ГОСТ 14816—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска А<sub>3</sub>:

Калибр-пробка 8136—0104 А<sub>3</sub> ГОСТ 14816—69.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Пробки промежуточных размеров *D* изготавливать по размерам ближайшей большей пробки.

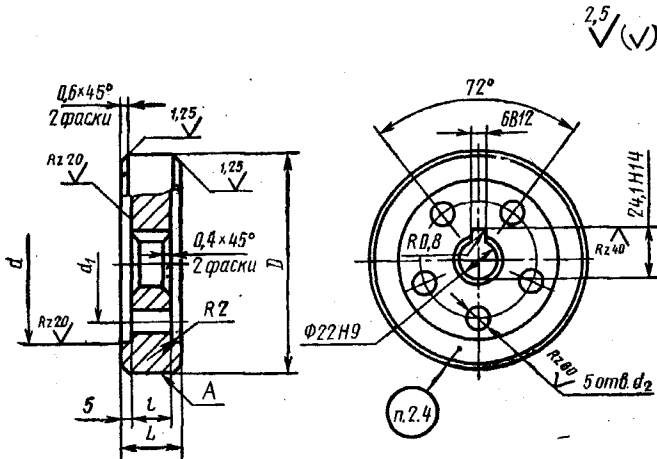
1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 3).

**2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НАСАДКИ НЕ (деталь 1)**

2.1. Конструкция и размеры насадки НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение насадки НЕ	<i>D</i> <sub>номин</sub>	<i>L</i>	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>2</sub>	<i>l</i>	Масса в кг
8136-0101/001	52	22	36	—	—	12	0,25
8136-0122/001	53						0,27
8136-0102/001	55						0,29
8136-0123/001	56						0,31
8136-0103/001	58						0,34
8136-0104/001	60						0,35
8136-0105/001	62	45	45	—	—	—	0,36
8136-0106/001	63						0,38

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение насадки НЕ	$D_{\text{номин}}$	$L$	$d$	$d_1$	$d_2$	$l$	Масса в кг
8136-0107/001	65	22	45			12	0,41
8136-0124/001	67		48				0,45
8136-0109/001	70						0,48
8136-0125/001	71						0,50
8136-0110/001	72		52				0,61
8136-0111/001	75						0,68
8136-0112/001	78						0,74
8136-0113/001	80	26	55			16	0,79
8136-0114/001	82		60				0,81
8136-0115/001	85						0,89
8136-0116/001	88		65	47	10		0,90
8136-0117/001	90						0,94
8136-0118/001	92		70	50	12		0,94
8136-0119/001	95						1,03
8136-0120/001	98		75	52	15		1,04
8136-0121/001	100						1,10

Пример условного обозначения непроходной насадки НЕ  $D_{\text{номин.}} = 60$  мм для контроля отверстия с полем допуска по Н9:

*Насадка 8136—0104/001 Н9 ГОСТ 14816—69*

То же, для контроля отверстия с полем допуска  $A_3$ :

*Насадка 8136—0104/001  $A_3$  ГОСТ 14816—69.*

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

2.2. Исполнительные размеры  $D$  калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.3. Шероховатость измерительной поверхности  $A$  — по ГОСТ 2015—84.

2.4. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

---

ГОСТ 14816—69 Пробки непроходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:  
 $L$  на  $L^*$ .

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской:  
«\* Размеры для справок».

Пункт 2.1. Чертеж 2. Вид слева. Исключено обозначение шероховатости:  $\nabla 7$ .

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

для размера 5 отв.  $d_2$ — $\nabla 4$  на  $\nabla 20$

$\nabla 4$  на  $\nabla 10$

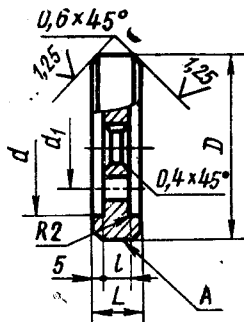
$\nabla 6$  остальное на  $\nabla 2.5 / (\nabla 5)$

(Продолжение см. стр. 120)

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 14816—69)

Пункт 2.1. Чертеж 2. Главный вид заменен новым:



Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).

---