

**КАЛИБРЫ-НУТРОМЕРЫ СФЕРИЧЕСКИЕ
НЕПРОХОДНЫЕ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 100 ДО 360 ММ**

Конструкция и размеры

**ГОСТ
14827—69***

No-go ball plug gauges with diameter over
100 to 360 mm. Design and dimensions

Взамен
МН 4138—62

ОКП 39 3100

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

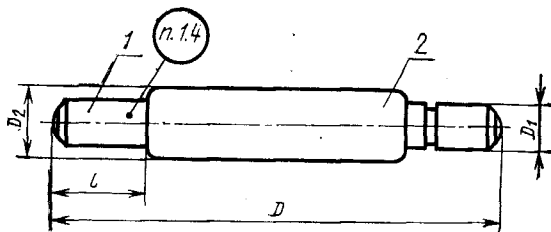
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на калибры-нутромеры сферические непроходные, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПРОХОДНЫХ
СФЕРИЧЕСКИХ КАЛИБРОВ-НУТРОМЕРОВ**

1.1. Конструкция и размеры непроходных сферических калибров-нутромеров должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение калибра- нутромера	Применяемость	D _{НОМЕР}	D ₁	D ₂	l	Масса в кг	Дет. 1.	Дет. 2.
							Стержень НЕ	Ручка ГОСТ 14752—69
							Количество	
							1	1
Обозначение детали								
8143-0001		102	10	16	21	0,08	8143-0001/001	8056-0061
8143-0002		105			22,5		8143-0002/001	
8143-0003		108			24		8143-0003/001	
8143-0004		110			25		8143-0004/001	
8143-0005		112			26		8143-0005/001	
8143-0006		115			27,5		8143-0006/001	
8143-0007		120			30	0,09	8143-0007/001	
8143-0008		125			32,5		8143-0008/001	
8143-0009		130			35		8143-0009/001	
8143-0010		135			37,5	0,10	8143-0010/001	
8143-0011		140			40		8143-0011/001	
8143-0012		145			42,5	0,11	8143-0012/001	
8143-0013		150			45		8143-0013/001	
8143-0014		155			47,5		8143-0014/001	
8143-0015		160			50	0,17	8143-0015/001	
8143-0016		165			42,5		8143-0016/001	
8143-0017		170	45	8143-0017/001				
8143-0018		175	47,5	0,18	8143-0018/001			
8143-0019		180	50		8143-0019/001			
8143-0020		185	52,5	0,19	8143-0020/001			
8143-0021		190	55		8143-0021/001			
8143-0022		195	57,5	0,20	8143-0022/001			
8143-0023		200	60		8143-0023/001			
8143-0024		205	62,5		8143-0024/001			
8143-0025		210	65	0,21	8143-0025/001			
8143-0026		215	67,5		8143-0026/001			
8143-0027		220	70	0,22	8143-0027/001			
8143-0028		225	72,5		8143-0028/001			
8143-0029		230	75	0,23	8143-0029/001			
8143-0030		240	80	0,24	8143-0030/001			
8143-0031		250	85		8143-0031/001			

Размеры в мм

Обозначение калибра- нутромера	Применяемость	$D_{\text{номин}}$	D_1	D_2	l	Масса в кг	Дет. 1. Стержень НЕ	Дет. 2. Ручка ГОСТ 14752—69
							Количество	
							1	1
Обозначение детали								
8143-0032		260	16	25	"	90	0,44	8143-0032/001
8143-0033		270				95	0,46	8143-0033/001
8143-0034		280				100	0,47	8143-0034/001
8143-0035		290				105	0,49	8143-0035/001
8143-0036		300				110	0,51	8143-0036/001
8143-0037		310				115	0,52	8143-0037/001
8143-0038		320				120	0,54	8143-0038/001
8143-0039		330				125	0,55	8143-0039/001
8143-0040		340				130	0,57	8143-0040/001
8143-0041		350				135	0,58	8143-0041/001
8143-0042		360				140	0,60	8143-0042/001

8056-0063

Пример условного обозначения сферического непроходного калибра-нутромера $D_{\text{номин.}} = 120$ мм для контроля отверстия с полем допуска $H7$:

Калибр-нутромер 8143—0007 H7 ГОСТ 14827—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска A :

Калибр-нутромер 8143—0007 A ГОСТ 14827—69

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Нутромеры промежуточных размеров D изготавливать по размерам ближайшего большего нутромера.

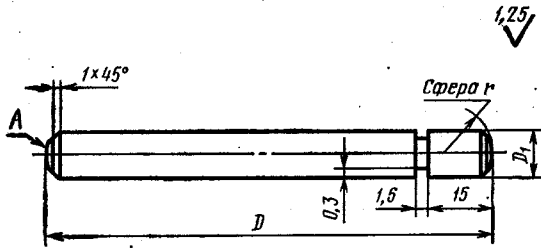
1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТЕРЖНЯ НЕ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры стержня НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение стержня НЕ	$D_{\text{номин}}$	D_1 (пред. откл. по h11)	r	Масса в кг
8143-0001/001	102	10	30	0,06
8143-0002/001	105			0,07
8143-0003/001	108			0,07
8143-0004/001	110			0,07
8143-0005/001	112			0,07
8143-0006/001	115			0,07
8143-0007/001	120			0,07
8143-0008/001	125			0,07
8143-0009/001	130			0,08
8143-0010/001	135			0,08
8143-0011/001	140			0,08
8143-0012/001	145			0,09
8143-0013/001	150			0,09
8143-0014/001	155			0,10
8143-0015/001	160			0,10
8143-0016/001	165	12	0,15	
8143-0017/001	170		0,15	
8143-0018/001	175		0,15	
8143-0019/001	180		0,16	
8143-0020/001	185		0,16	
8143-0021/001	190		0,17	
8143-0022/001	195		0,17	
8143-0023/001	200		0,18	

Размеры в мм

Обозначение стержня НЕ	$D_{\text{номин}}$	D_1 (пред. откл. по Н11)	r	Масса в кг
8143-0024/001	205	12	30	0,18
8143-0025/001	210			0,19
8143-0026/001	215			0,20
8143-0027/001	220			
8143-0028/001	225			
8143-0029/001	230			
8143-0030/001	240			0,21
8143-0031/001	250			0,22
8143-0032/001	260	16	50	0,41
8143-0033/001	270			0,43
8143-0034/001	280			0,44
8143-0035/001	290			0,46
8143-0036/001	300			0,47
8143-0037/001	310			0,49
8143-0038/001	320			0,51
8143-0039/001	330			0,52
8143-0040/001	340			0,54
8143-0041/001	350			0,55
8143-0042/001	360			0,57

Пример условного обозначения непроходного стержня НЕ $D_{\text{номин.}} = 110$ мм для контроля отверстия с полем допуска по Н7:

Стержень 8143—0004/001 Н7 ГОСТ 14827—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска А:

Стержень 8143—0004/001 А ГОСТ 14827—69

2.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок с допусками по ЕСП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для ка-

либров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности А — по ГОСТ 2015—84.

2.4. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77*.

* С 01.01.87 вводится в действие ГОСТ 9.306—85.

ГОСТ 14826—69 Пробки односторонние листовые диаметром свыше
50 до 250 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж. Заменено обозначение шероховатости:

▽ 4 на $\sqrt{10}$

▽ 5 остальное на $\sqrt{5}(\sqrt{\quad})$

(Продолжение см. стр. 126)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14826—69)

▽ 6 на $\frac{2,5}{\checkmark}$

▽ 7 на $\frac{1,25}{\checkmark}$

▽ 8 на $\frac{0,63}{\checkmark}$

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 14807—69	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры . . .	3
ГОСТ 14808—69	Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры . . .	9
ГОСТ 14809—69	Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры . . .	12
ГОСТ 14810—69	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром свыше 3 до 50 мм. Конструкция и размеры . . .	15
ГОСТ 14811—69	Калибры-пробки гладкие двусторонние с неполными непроходными вставками диаметром свыше 6 до 50 мм. Конструкция и размеры	26
ГОСТ 14812—69	Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры . . .	32
ГОСТ 14813—69	Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры . . .	36
ГОСТ 14814—69	Калибры-пробки гладкие непроходные с неполными вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры	40
ГОСТ 14815—69	Калибры-пробки гладкие проходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры . . .	44
ГОСТ 14816—69	Калибры-пробки гладкие непроходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры . . .	48
ГОСТ 14817—69	Калибры-пробки гладкие штампованные проходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры	52
ГОСТ 14818—69	Калибры-пробки гладкие штампованные непроходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры	57
ГОСТ 14819—69	Калибры-пробки гладкие непроходные с неполными насадками диаметром от 50 до 100 мм. Конструкция и размеры	61
ГОСТ 14820—69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные штампованные диаметром свыше 100 до 160 мм. Конструкция и размеры	65
ГОСТ 14821—69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные штампованные диаметром свыше 75 до 160 мм. Конструкция и размеры	70
ГОСТ 14822—69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные диаметром свыше 100 до 300 мм. Конструкция и размеры . . .	75
ГОСТ 14823—69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные диаметром свыше 75 до 300 мм. Конструкция и размеры . . .	83

ГОСТ 14824—69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные с накладками диаметром свыше 160 до 360 мм. Конструкция и размеры	90
ГОСТ 14825—69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные с накладками диаметром свыше 160 до 360 мм. Конструкция и размеры	95
ГОСТ 14826—69	Калибры-пробки гладкие односторонние листовые диаметром свыше 50 до 250 мм. Конструкция и размеры	100
ГОСТ 14827—69	Калибры-нутромеры сферические непроходные диаметром свыше 100 до 360 мм. Конструкция и размеры . .	104

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ
ДИАМЕТРОМ ОТ 1 ДО 360 мм**

Конструкция и размеры

ГОСТ 14807-69 — ГОСТ 14827-69

Редактор В. Н. Шалаева

Технический редактор Г. А. Макарова

Корректор В. С. Черная

Сдано в наб. 13.02.85 Подп. в печ. 28.06.85 Формат 60×90^{1/16} Бумага типографская № 2
Гарнитура литературная Печать высокая 7,0 усл. п. л. 7,125 усл. кр.-отг. 6,15 уч.-изд. л.
Тир. 10000 Зак. 1093 Цена 30 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов,
123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3

Великолукская городская типография управления издательств,
полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома,
182100, г. Великие Луки, ул. Полиграфистов, 78/12