

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
КЛАССА ТОЧНОСТИ С.

Конструкция и размеры

Hexagon nuts, product grade C.
Construction and dimensions

ГОСТ
15526-70*

(СТ СЭВ 3684-82)

ОКП 12 8300

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18 февраля 1970 г. № 178 срок введения установлен с 01.01.72

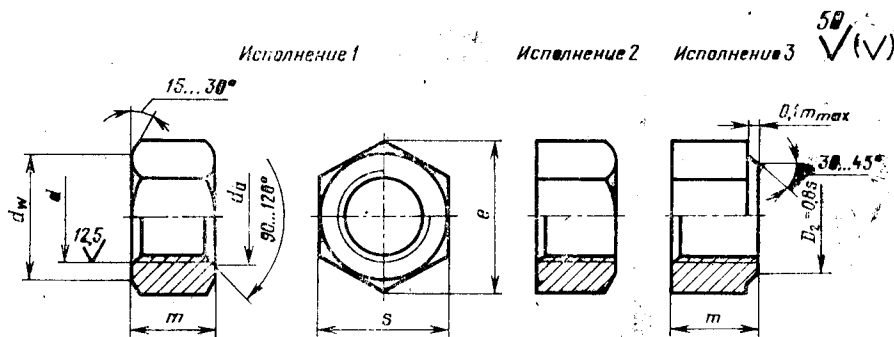
Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 12.05.85 № 1314 срок действия продлен

до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки класса точности С с диаметром резьбы от 5 до 48 мм. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3684-82. (Измененная редакция, Изм. № 4).

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (август 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., июне 1983 г., мае 1985 г. (ИУС № 3 — 74, 6 — 81, 11 — 83, 8 — 85)

мм

Номинальный диаметр резьбы d	5	6	8	10	12	16 (14)	16 (18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48	
Шаг резьбы p	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5	
Размер «под ключ» S	8	10	13	17	19	22	24	27	30	36	41	46	55	65	75	
Диаметр описанной окружности e , не менее	8,6	10,9	14,2	18,7	20,9	23,9	26,2	29,6	33,0	39,6	45,2	50,9	60,8	71,3	82,6	
d_a	не менее	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
	не более	5,75	6,75	8,75	10,8	13,0	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	38,9	45,4
$d_{\text{ш}}$, не менее	7,2	9,0	11,7	15,5	17,2	20,1	22,0	24,8	27,7	29,5	33,2	38,0	42,7	51,1	59,9	69,4
Высота m	5,6	6,1	7,9	9,5	12,2	13,9	15,9	17,3	18	19	22	24	29	31	38	

Примечание. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения гайки исполнения 1, диаметром резьбы $d=24$ мм, класса прочности 5:

Гайка М24.5 ГОСТ 15526—70

То же, исполнения 2, класса прочности 4:

Гайка 2М24.4. 15526—70

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

3. Резьба — по ГОСТ 24705—81.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3а. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля — по ГОСТ 1759.1—82.

3б. Допустимые дефекты поверхности гаек и методы контроля — по ГОСТ 1759.3—83.

3а, 3б. (Введены дополнительно, Изм. № 5).

4. Технические требования — по ГОСТ 1759—70.

Механические свойства гаек должны соответствовать классам прочности 4 и 5.

Гайки поставляются без покрытий.

В гайках исполнения 3 допускается утяжка металла, приводящая к местному уменьшению высоты ребер не более чем на 3 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. (Исключен, Изм. № 2).

6. Масса гаек указана в приложении 1.

7. (Исключен, Изм. № 4).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Масса стальных гаек (исполнение 1)

Номинальный диаметр резьбы d , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг \approx	Номинальный диаметр резьбы d , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг \approx
5	1,376	20	62,60
6	2,717	22	76,77
8	5,833	24	107,00
10	10,660	27	161,40
12	16,245	30	224,50
14	24,25	36	376,85
16	36,08	42	623,90
18	51,16	48	956,20

(Измененная редакция, Изм. № 4).

Приложение 2 справочное. (Исключено, Изм. № 4).

Изменение № 6 ГОСТ 15526—70 Гайки шестигранные класса точности С. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 780

Дата введения 01.01.90;

в части размеров «под ключ» $S=16, 18, 21, 34$ мм
01.01.91

Пункт 1. Заменить значение: 5 на 3.

Пункт 2. Таблица. Параметр «Размер «под ключ» S ». Заменить значения: 17 на 16; 19 на 18; 22 на 21; 32 на 34;

параметр «Диаметр описанной окружности e , не менее». Заменить значения: 18,7 на 17,6; 20,9 на 19,9; 23,9 на 22,8; 35,0 на 37,3;

параметр « d_w », не менее». Заменить значения: 15,5 на 14,5; 17,2 на 16,5; 20,1 на 19,2; 29,5 на 31,4;

параметр «Высота t ». Заменить значения: 16 на 18,7; 18 на 20,5; 19 на 22,3; 22 на 24,35; 24 на 26,4; 29 на 31,5; 34 на 34,9; 38 на 38,9;

таблицу дополнить графами:

мм

Номинальный диаметр резьбы d	3	4
Шаг резьбы	0,50	0,70
Размер «под ключ» S	5,5	7
Диаметр описанной окружности e , не менее	5,9	7,5
d_a	не менее	3
	не более	3,45
d_w не менее	5,0	6,3
Высота t	3,4	4,4

(Продолжение см. с. 192)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15526—70)

таблицу дополнить примечаниями — 2, 3: «2. Для изделий, спроектированных до 01.01.91, допускается применять гайки с размерами, указанными в приложении 2.

3. Допускается изготовление гаек с номинальной высотой m не менее $0,8 d$ и предельными отклонениями по ГОСТ 1759.1—82 при условии соблюдения требований ГОСТ 1759.5—87».

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87; второй абзац дополнить словами: «по ГОСТ 1759.5—87».

Приложение 1. Таблица. Заменить значения: 10,660 на 11,580; 16,245 на 17,730; 24,25 на 27,43; 62,60 на 74,26; 76,77 на 106,90; 107,00 на 127,50; 161,40 на 180,90; 224,50 на 250,30; 376,85 на 423,60; 623,90 на 661,50; 956,20 на 988,20; графу «Номинальный диаметр резьбы d , мм» дополнить значениями: 3; 4; графу «Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг \approx » дополнить значениями: для М3 — 0,542; для М4 — 1,109.

Стандарт дополнить справочным приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

мм

Номинальный диаметр резьбы d	10	12	14	22
Размер «под ключ» S	17	19	22	32
Диаметр описанной окр. ружности e , не менее	18,7	20,9	23,9	35,0
d_w , не менее	15,5	17,2	20,1	29,5

(ИУС № 6 1989 г.)

Изменение № 7 ГОСТ 15526—70 Гайки шестигранные класса точности С. Конструкции и размеры

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)

Дата введения 1996—01—01

Пункт 2. Таблица. Примечание 2 изложить в новой редакции: «2. Допускается изготавливать гайки с размерами, указанными в приложении 2»;

пример условного обозначения изложить в новой редакции:

«Пример условного обозначения гайки исполнения 1, диаметром резьбы $d = 12$ мм, с размером «под ключ» $S = 18$ мм, класса прочности 5:

Гайка M12.5 (S18) ГОСТ 15526—70

(Продолжение см. с. 40)

То же, исполнения 2, с размером «под ключ» $S=19$ мм, класса прочности 4:

Гайка 2М12.4 ГОСТ 15526—70».

Приложение 1. Таблица. Заменить значения массы: 1,376 на 1,720; 2,717 на 3,026; 5,833 на 6,461; 36,08 на 40,450; 51,16 на 56,250.

Приложение 2. Таблицу 2 дополнить параметром — «Теоретическая масса 1000 шт. гаек (исполнение 1), кг»:

Номинальный диаметр резьбы d	10	12	14	22
Теоретическая масса 1000 шт. гаек (исполнение 1), кг \approx	13,67	20,76	31,43	88,75

(ИУС № 9 1995 г.)

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 7798—70 (СТ СЭВ 4728—84)	Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 7796—70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности В. Конструкция и размеры	11
ГОСТ 7795—70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности В. Конструкция и размеры	23
ГОСТ 7805—70 (СТ СЭВ 4727—84)	Болты с шестигранной головкой класса точности А. Конструкция и размеры	33
ГОСТ 7808—70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А. Конструкция и размеры	47
ГОСТ 7811—70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности А. Конструкция и размеры	58
ГОСТ 15589—70 (СТ СЭВ 4729—84)	Болты с шестигранной головкой класса точности С. Конструкция и размеры	62
ГОСТ 15591—70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности С. Конструкция и размеры	75
ГОСТ 15590—70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности С. Конструкция и размеры	80
ГОСТ 5915—70 (СТ СЭВ 3683—82)	Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры	86
ГОСТ 15521—70	Гайки шестигранные с уменьшенным размером «под ключ» класса точности В. Конструкция и размеры	91
ГОСТ 15523—70	Гайки шестигранные высокие класса точности В. Конструкция и размеры	94
ГОСТ 15525—70	Гайки шестигранные особо высокие класса точности В. Конструкция и размеры	97
ГОСТ 5916—70 (СТ СЭВ 3685—82)	Гайки шестигранные низкие класса точности В. Конструкция и размеры	100
ГОСТ 15522—70	Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером «под ключ» класса точности В. Конструкция и размеры	105
ГОСТ 5927—70 (СТ СЭВ 3680—82)	Гайки шестигранные класса точности А. Конструкция и размеры	109
ГОСТ 2524—70	Гайки шестигранные с уменьшенным размером «под ключ» класса точности А. Конструкция и размеры	113
ГОСТ 15524—70	Гайки шестигранные высокие класса точности А. Конструкция и размеры	117
ГОСТ 5931—70	Гайки шестигранные особо высокие класса точности А. Конструкция и размеры	121
ГОСТ 5929—70 (СТ СЭВ 3681—82)	Гайки шестигранные низкие класса точности А. Конструкция и размеры	125
ГОСТ 2526—70	Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером «под ключ» класса точности А. Конструкция и размеры	129
ГОСТ 15526—70 (СТ СЭВ 3684—82)	Гайки шестигранные класса точности С. Конструкция и размеры	133

Редактор Р. Г. Говардовская

Сдано в наб. 10.09.85 Подп. в печ. 15.01.86 8,5 усл. п. л. 8,625 усл. кр.-отт. 7,33 уч.-изд. л. Тираж 40000. Зак. 236. Цена 35 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.

Отпечатано с набора Калужской типографии стандартов.

Калужское производственное объединение «Полиграфист», 509281, г. Калуга, пл. Ленина, 5

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Длина	метр	m	м	
Масса	килограмм	kg	кг	
Время	секунда	s	с	
Сила электрического тока	ампер	A	А	
Термодинамическая температура	кельвин	K	К	
Количество вещества	моль	mol	моль	
Сила света	кандела	cd	кд	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Плоский угол	радиан	rad	рад	
Телесный угол	стерадиан	sr	ср	
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ				
Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$