

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ ГАЕЧНЫЕ****Конструкция и размеры**Nut non-shaving taps.  
Design and dimensions**ГОСТ**  
**18840—73\***

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

Проверен в 1986 г.

*Смешанное изменение с 01.07.74**Срок действия СССР - 84*  
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные гаечные метчики, предназначенные для получения метрических резьб по ГОСТ 24705—81 в гайках методом пластической деформации.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанному на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика  $d_2$  выполнить по размерам равным  $d_1$ .

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. По заказу потребителя допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

6. Размеры лысок и квадратов — по ГОСТ 9523—84.

7. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

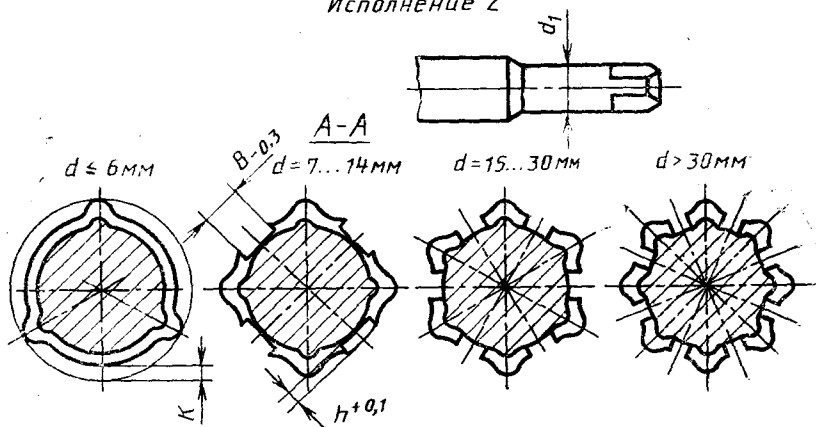
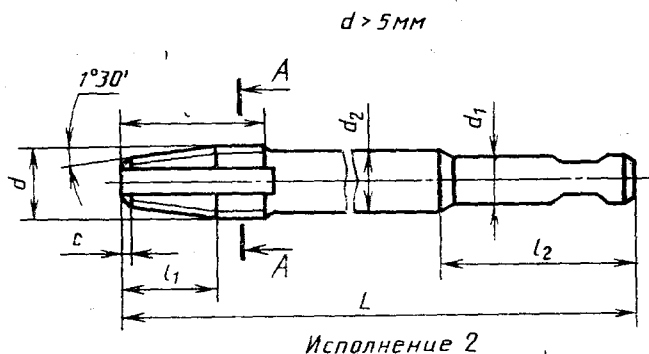
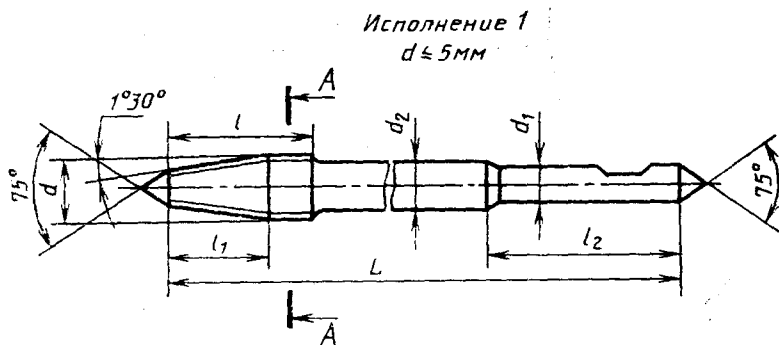
8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843—73.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86  
(ИУС 3—87)



9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 18839—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.

мм

Метчики		Шаг резьбы Р			L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	B	h	c	
		Правые	Метчики												
Обозначение	Правые		Обозначение	Крупный	Мелкий	1	2	3	l	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	B	h	c
		Правые													
1419-0601			1419-0602	0,50	—	70	10	7		2,24	2,24	0,18			
1419-0603		1419-0604	—	—	120				2,24						
1419-0605		1419-0606	—	—	70	7	5		2,40	2,40					
1419-0607		1419-0608	—	—	120										
1419-0611		1419-0612	(0,60)	—	80	12	7		2,50	2,50	0,21				
1419-0613		1419-0614	—	3,5	120				2,50						
1419-0615		1419-0616	—	—	80	7	5		2,50	2,90					
1419-0617		1419-0618	—	—	120			20							
1419-0621		1419-0622	—	—	90	14	10		2,80	2,80					
1419-0623		1419-0624	—	—	160				2,80						
1419-0625		1419-0626	—	—	90	10	7		3,20	3,20					
1419-0627		1419-0628	—	—	160										
1419-0631		1419-0632	—	—	100	16	11		3,15	3,30					
1419-0633		1419-0634	—	4,5	160				3,15						
1419-0635		1419-0636	—	—	100	10	7		3,70	3,70	0,27				
1419-0637		1419-0638	—	—	160										

мм

Метчики		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	К	В	h	с	
правые	левые	крупный	мелкий											
Обозначение	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			110	16	12	110	3,55	3,60	0,30			
		1	2	3										
1419-0641		5	—	—	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0643		—	—	—	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0645		—	—	—	110	7	—	—	4,20	—	—	—	—	—
1419-0647		—	—	—	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0651		—	—	5,5	110	7	—	4,50	4,70	0,33	—	—	—	—
1419-0653		—	—	—	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0655		—	—	—	120	20	15	—	—	—	—	—	—	—
1419-0657		—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0661		6	—	—	120	16	11	4,50	4,80	0,36	—	—	—	—
1419-0663		—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0665		—	—	—	120	10	7	—	—	—	—	—	—	—
1419-0667		—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0671		—	—	7,0	120	20	15	5,60	5,60	0,42	2,5	0,4	0,4	—
1419-0673		—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0675		—	—	—	120	16	11	—	—	—	—	—	—	—
1419-0677		—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	0,5 0,5

мм

Метчики		Шаг резьбы Р			L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	К	В	h	с
Обозначение	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов												
		правые	левые	Применяемость	крупный	мелкий	1	2	3					
1419-0681			1419-0682		120	10	7	22	5,60	6,20	0,42	2,50	2,0	0,3
1419-0683			1419-0684		200									
1419-0685			1419-0686		140	25	18			6,30			0,60	0,6
1419-0687			1419-0688		220									
1419-0691			1419-0692		140	20	15			6,40			0,50	0,5
1419-0693			1419-0694		220			25	6,30		0,48			
1419-0695			1419-0696		140	16	11			6,80			0,40	0,4
1419-0697			1419-0698		220									
1419-0701			1419-0702		140	10	7			7,20			0,20	0,2
1419-0703			1419-0704		220									
1419-0705			1419-0706		140	25	18			7,1			0,60	0,6
1419-0707			1419-0708		220									
1419-0711			1419-0712		140	20	15		7,10				0,36	0,30
1419-0713			1419-0714		220			25		7,4				0,50
1419-0715			1419-0716		140	16	11			7,8				0,40
1419-0717			1419-0718		220									

мм

Летчики		Шаг резьбы Р		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	B	h	c
правые	левые	крупный	мелкий										
Обозначение	Обозначение	Номинальный диаметр резьбы d для рядов											
		1	2	3									
1419-0721	1419-0722	—	—	140	10	7	25	7,1	8,2	0,36	3,0	2,0	3
1419-0723	1419-0724	—	—	220	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0725	1419-0726	—	—	160	30	22	—	—	8,0	—	—	0,8	0,8
1419-0727	1419-0728	—	—	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0731	1419-0732	—	—	160	25	18	—	—	8,1	—	—	0,6	0,6
1419-0733	1419-0734	—	—	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0735	1419-0736	—	—	160	20	15	—	8,0	8,4	0,40	—	0,5	0,5
1419-0737	1419-0738	10	—	250	—	—	32	—	—	—	—	—	—
1419-0741	1419-0742	—	—	160	16	11	—	—	8,8	—	—	0,4	0,4
1419-0743	1419-0744	—	—	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0745	1419-0746	—	—	160	10	7	—	—	9,2	—	—	0,2	0,3
1419-0747	1419-0748	—	—	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0751	1419-0752	—	—	160	30	22	—	9,0	8,7	0,44	—	0,8	0,8
1419-0753	1419-0754	—	—	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0755	1419-0756	—	—	160	20	15	—	—	9,4	—	—	0,5	0,5
1419-0757	1419-0758	—	—	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	$K$	$B$	$h$	$c$	
Собозначение	правые	левые	Применяемость	Обозначение	Применяемость	крупный											мелкий
							1419-0761				1419-0762		—	0,75	16	11	
1419-0763				1419-0764		—	—	250		11		0,44					—
1419-0765				1419-0766		—	0,50	160	10	7		10,2					0,20,3
1419-0767				1419-0768			—	250									—
1419-0771				1419-0772			1,75	180	36	26		9,3					0,90,9
1419-0773				1419-0774			—	280									—
1419-0775				1419-0776			—	180	30	22		9,7					0,80,8
1419-0777				1419-0778			—	280		32							—
1419-0781				1419-0782		12	1,25	180	25	18		10,1	0,48				4,0,60,6
1419-0783				1419-0784			—	280									—
1419-0785				1419-0786			1,00	180	20	15		10,4					0,50,5
1419-0787				1419-0788			—	280									—
1419-0791				1419-0792			0,75	180	16	11		10,8					0,40,4
1419-0793				1419-0794			—	280									—
1419-0795				1419-0796		14	—	180	40	29	10,0	10,9	0,56				5,0,1,0,1,0
1419-0797				1419-0798			2,00	280									—

мм

Метчики		Шаг резьбы Р			L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	К	В	h	с			
		Номинальный диаметр резьбы d для рядов		крупный											мелкий		
Обозначение	правые	Применяемость	левые	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	К	В	h	с
					Обозначение	1	2										
1419-0801			1419-0802					180	30	22		1,7			0,80,8		
1419-0803			1419-0804					280									
1419-0805			1419-0806					180	25	18		12,1			0,60,6		
1419-0807			1419-0808		14			280			32	10,0		0,56			
1419-0811			1419-0812					180	20	15		12,4			5,0	0,50,5	
1419-0813			1419-0814					280									
1419-0815			1419-0816					180	16	11		12,8			0,40,4		
1419-0817			1419-0818					280									
1419-0821			1419-0822					180	30	22		12,7			0,80,8		
1419-0823			1419-0824					280						0,38			
1419-0825			1419-0826			15		180	20	15		12,5			0,50,5		
1419-0827			1419-0828					280									
1419-0831			1419-0832					200	40	29	40	12,9			1,01,0		
1419-0833			1419-0834		16			320						0,40			
1419-0835			1419-0836					200	30	22		13,7			0,80,8		
1419-0837			1419-0838					320									



мм

Метки		Шаг резьбы Р			L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	B	h	c
		Крупный	Мелкий	мм										
Обозначение	правые				Метки	левые	Номинальный диаметр резьбы d для рядов							
		Причина-ность	Обозначение	Причина-ность			1	2	3					
1419-0841						1419-0842								
1419-0843			1419-0844						12,5	14,4				0,50,5
1419-0845			1419-0846								0,40			
1419-0847			1419-0848							14,8				0,40,4
1419-0851			1419-0852											
1419-0853			1419-0854											
1419-0855			1419-0856				17		14,0		0,42			0,80,8
1419-0857			1419-0858							15,4				0,50,5
1419-0861			1419-0862											
1419-0863			1419-0864											
1419-0865			1419-0866											
1419-0867			1419-0868						14,0					0,80,8
1419-0871			1419-0872				18							
1419-0873			1419-0874											
1419-0875			1419-0876											
1419-0877			1419-0878							16,8				0,40,4

Продолжение

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	$K$	$B$	$h$	$c$		
правые	левые	1	2	3	крупный	мелкий												
							Обозначение	Применяемость										
1419-0881	1419-0882					2,00	220	40	29		16,9					1,0	1,0	
1419-0883	1419-0884						360											
1419-0885	1419-0886					1,50	220	30	22		17,7					0,8	0,8	
1419-0887	1419-0888						360											
1419-0891	1419-0892		20			1,00	220	20	15		16,0		0,50			0,5	0,5	
1419-0893	1419-0894						360											
1419-0895	1419-0896					0,75	220	16	11	40	18,8					0,4	0,4	
1419-0897	1419-0898						360											
1419-0901	1419-0902					2,00	220	40	29		18,9					1,0	1,0	
1419-0903	1419-0904						360											
1419-0905	1419-0906					1,50	220	30	22		19,7					0,8	0,8	
1419-0907	1419-0908		22				360				18,0		0,55					
1419-0911	1419-0912					1,00	220	20	15		20,4					0,5	0,5	
1419-0913	1419-0914						360											
1419-0915	1419-0916					0,75	220	16	11		20,8					0,4	0,4	
1419-0917	1419-0918						360											

мм

Метчики		Шаг резьбы Р			L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	B	h	c
правые	левые	крупный	мелкий											
Обозначение	Применяемость			Обозначение	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов								
		1	2			3								
1419-0921		1419-0922		—	2,00	250	40	29		20,9				1,01,0
1419-0923		1419-0924				360								
1419-0925		1419-0926		24	—	250	30	22	18,0	21,7	0,60			0,80,8
1419-0927		1419-0928				360								
1419-0931		1419-0932				250	20	15		22,4				0,50,5
1419-0933		1419-0934				360								
1419-0935		1419-0936				250	40	29		21,9				1,01,0
1419-0937		1419-0938				360								
1419-0941		1419-0942				250	30	22	20,0	22,7	0,62			0,80,8
1419-0943		1419-0944				360								
1419-0945		1419-0946				250	20	15		23,4				0,50,5
1419-0947		1419-0948				360								
1419-0951		1419-0952				250	40	29	23,9					1,01,0
1419-0953		1419-0954		27	—	360			20,0		0,68	6,0		
1419-0955		1419-0956				250	30	22		24,7				0,80,8
1419-0957		1419-0958				360								



Продолжение

Метчики		мм																		
		Шаг резьбы Р		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			L		l		d		K	B	h	c				
Обозначение	правые	левые	Прямая-емкость	Обозначение	Прямая-емкость	1	2	3	крупная	мелкая	280	30					22	25,0	29,7	1,28
													1419-1001	1419-1002	—	—				
1419-1003				1419-1004							360									
1419-1005				1419-1006							280	40	29		29,9					1,01,0
1419-1007				1419-1008							360		50							
1419-1011				1419-1012			33				280	30	22		30,7	1,32	3,00	80,8		
1419-1013				1419-1014							360									
1419-1015				1419-1016							280	20	15		31,4					0,50,5
1419-1017				1419-1018							360									
1419-1021				1419-1022							280	40	29		32,9					1,01,0
1419-1023				1419-1024		36					360			55		1,44				
1419-1025				1419-1026							280	30	22		33,7					0,80,8
1419-1027				1419-1028							360									

Примечание. Метчики, шаг резьбы которых указан в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  $d=16$  мм, шагом  $P=1,5$  мм, длиной  $L=200$  мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

*Метчик 1419-0835— 2 1 ГОСТ 18840—73*

То же, исполнения 2:

*Метчик 1419-0835— 2 2 ГОСТ 18840—73*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**