

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ ГАЕЧНЫЕ  
С ИЗОГНУТЫМ ХВОСТОВИКОМ****Конструкция и размеры**Nut non-shaving taps with curved shanks.  
Design and dimensions**ГОСТ  
18841—73\***Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

Проверен в 1986 г.

*Срок действия с 01.07.74  
до 31.12.87*

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные метчики гаечные с изогнутым хвостовиком, предназначенные для получения метрических резьб по ГОСТ 24705—81 в гайках методом пластической деформации.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

4. По заказу потребителя допускается изготовление метчиков с хвостовиками бесступенчатой формы.

5. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 18843—73.

6. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим изображениям.

7. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 18839—73.

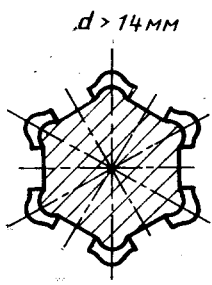
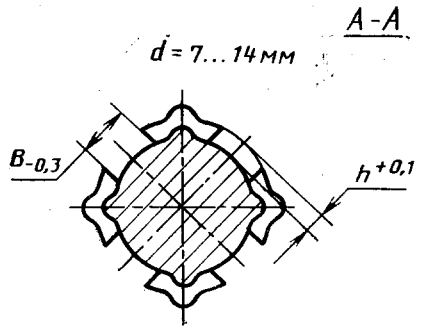
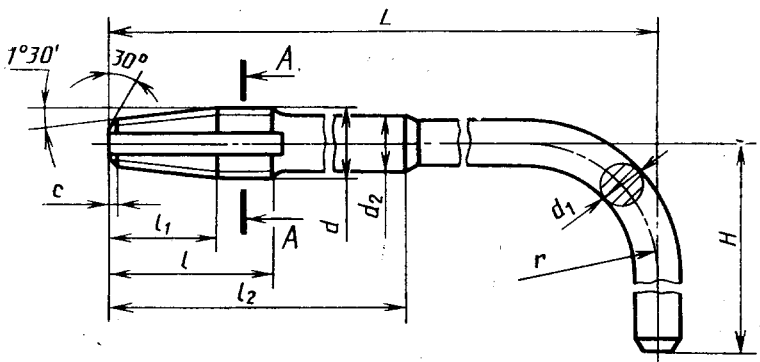
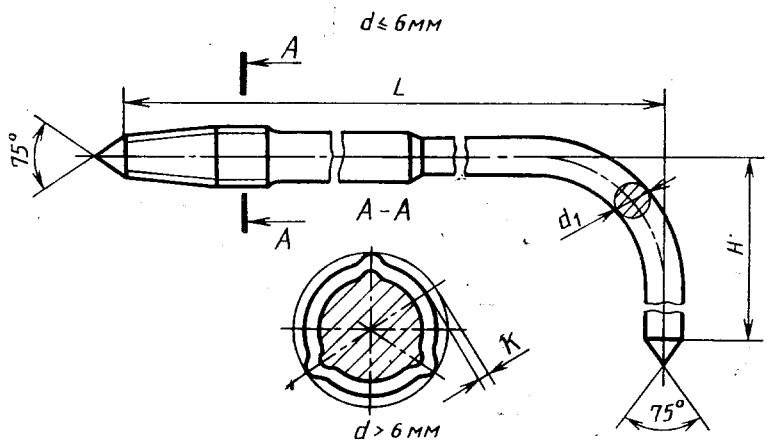
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспроизведена

★

\* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86  
(ИУС 3—87)



Метчики		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	$H$	$r$	$K$	$B$	$h$	$c$
		1	2														
Обозначение	Применяемость		Обозначение	Применяемость	правые	левые											
	правые	левые															
1419-1051			1419-1052				135	10	7			55	32				
1419-1053			1419-1054		3		140			2,24		25	15	0,18			
1419-1055			1419-1056				135	7	5			55	32				
1419-1057			1419-1058				140					25	15				
1419-1061			1419-1062				135	14	10			55	32				
1419-1063			1419-1064		4		140			2,80		25	15	0,24			
1419-1065			1419-1066				135	10	7			55	32				
1419-1067			1419-1068				140					25	15				
1419-1071			1419-1072				135	16	12	3,60		55	32				
1419-1073			1419-1074		5		140					25	15	0,30			
1419-1075			1419-1076				135	10	7	3,90		55	32				
1419-1077			1419-1078				140					25	15				
1419-1081			1419-1082				135	20	15	4,40		55	32				
1419-1083			1419-1084		6		200					45	30	0,36			
1419-1085			1419-1086				135	16	11	4,50		55	32				
1419-1087			1419-1088				200					45	30				

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	$H$	$r$	$K$	$B$	$h$	$c$
правые	левые	1	2	крупный	мелкий												
Обозначение	Обозначение	Применяемость		Применяемость													
1419-1091	1419-1092			6	—	135	10	7	—	4,90	—	55	32	0,36	—	—	—
1419-1093	1419-1094					200						45	30				
1419-1095	1419-1096					165	25	18	100	5,50	6,30	80	43			0,6	0,6
1419-1097	1419-1098					200			150			45	30				
1419-1101	1419-1102			8	—	165	20	15	100	5,80	6,40	80	43	0,48		0,5	0,5
1419-1103	1419-1104					200			150			45	30				
1419-1105	1419-1106					165	16	11	100	6,00	6,80	80	43			0,4	0,4
1419-1107	1419-1108					200			150			45	30				
1419-1111	1419-1112					165	30	22	100	7,30	8,00	80	43			0,8	0,8
1419-1113	1419-1114					200			150			45	30				
1419-1115	1419-1116					165	25	18	100	7,50	8,10	80	43			0,6	0,6
1419-1117	1419-1118			10	—	200			150			45	30	0,40			
1419-1121	1419-1122					165	20	15	100	7,80	8,40	80	43			0,5	0,5
1419-1123	1419-1124					200			150			45	30				
1419-1125	1419-1126					165	16	11	100	8,10	8,80	80	43			0,4	0,4
1419-1127	1419-1128					200			150			45	30				

Продолжение

мм

Метчики		Емкость		Емкость		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	$H$	$r$	$K$	$B$	$h$	$c$
правые	левые	Применя-	Применя-	1	2	круп-	мел-														
Обозначение	Обозначение	емость	емость			ный	кий														
1419-1131	1419-1132					1,75	--	250	36	26	160	9,00	9,30	115	60						0,90,9
1419-1133	1419-1134							300			240			60	50						
1419-1135	1419-1136						1,50	250	30	22	160	9,00	9,70	115	60						0,80,8
1419-1137	1419-1138							300			240			60	50						0,484,0
1419-1141	1419-1142			12			1,25	250	25	18	160	9,50	10,10	115	60						0,60,6
1419-1143	1419-1144							300			240			60	50						
1419-1145	1419-1146						1,00	250	20	15	160	9,50	10,40	115	60						0,50,5
1419-1147	1419-1148							300			240			60	50						
1419-1151	1419-1152							250	40	29	160	10,50	10,90	115	60						1,01,0
1419-1153	1419-1154							300			240			60	50						
1419-1155	1419-1156						1,50	250	30	22	160	11,00	11,70	115	60						0,80,8
1419-1157	1419-1158				14			300			240			60	50						0,565,0
1419-1161	1419-1162						1,25	250	25	18	160	11,30	12,10	115	60						0,60,6
1419-1163	1419-1164							300			240			60	50						
1419-1165	1419-1166						1,00	250	20	15	160	11,50	12,40	115	60						0,50,5
1419-1167	1419-1168							300			240			60	50						



мм

Обозначение		Метки		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$		$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	$H$	$r$	$K$	$B$	$h$	$c$	
		правые	левые																		круп- ный
Обозначение		Применя- емость	Обозначение	Применя- емость	1	2	круп- ный	мел- кий	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	$H$	$r$	$K$	$B$	$h$	$c$	
																					правые
1419-1211			1419-1212		20	—	—	1,00	340	20	15	220	17,5	18,4	150	95	0,50			0,5	0,5
1419-1213			1419-1214						300			240			100	70					
1419-1215			1419-1216					2,00	340	40	29	220	18,5	18,9	150	95				1,0	1,0
1419-1217			1419-1218						420			330			100	70					
1419-1221			1419-1222			22		1,50	340	30	22	220	19,0	19,7	150	95	0,55			0,8	0,8
1419-1223			1419-1224						420			330			100	70					
1419-1225			1419-1226					1,00	340	20	15	220	19,5	20,4	150	95				0,5	0,5
1419-1227			1419-1228						420			330			100	70					
1419-1231			1419-1232					2,0	340	40	29	220	20,0	20,9	150	95				1,0	1,0
1419-1233			1419-1234						420			330			100	70					
1419-1235			1419-1236		24	—		1,50	340	30	22	220	20,5	21,7	150	95	0,60			0,8	0,8
1419-1237			1419-1238																		
1419-1241			1419-1242					1,00		20	15		21,0	22,4						0,5	0,5
1419-1243			1419-1244					2,00	420	40	29	330	23,0	23,9	100	70				1,0	1,0
1419-1245			1419-1246			27		1,50		30	22		23,5	24,7			0,68			0,8	0,8
1419-1247			1419-1248					1,00		20	15		24,0	25,4						0,5	0,5

мм

Метчики		левые		Применяемость	Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$		$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	$H$	$r$	$K$	$B$	$h$	$c$	
Обозначение	правые	Обозначение	Применяемость		1	2	крупный	мелкий	40	29												
																						30
1419-1251		1419-1252				—	2,0	40	29	26,0	26,9										1,0	1,0
1419-1253		1419-1254			30	—	1,5	30	22	26,5	27,7	330	27,7	100	70	0,45	7,0	0,80	0,8			
1419-1255		1419-1256				—	1,0	20	15	27,0	28,4											

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  $d = 12$  мм, шагом  $P = 1,5$  мм, длиной  $L = 250$  мм, класса точности 3, правого:

Метчик 1419-1135 3 ГОСТ 18841—73

То же, левого:

Метчик 1419-1136 3 ГОСТ 18841—73