

**ПРОБКИ ДВУСТОРОННИЕ РЕЗЬБОВЫЕ СО ВСТАВКАМИ
ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ
ДИАМЕТРОМ от 1/8" до 1 1/2"**

Конструкция и основные размеры

Screw double-ended plugs with inserts for
pipe cylindrical threads from 1/8" up to 1 1/2"
nominal diameter.

Construction and basic sizes

**ГОСТ
18924—73**

**Взамен
МН 777—64**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 25 июня 1973 г. № 1546 срок действия установлен

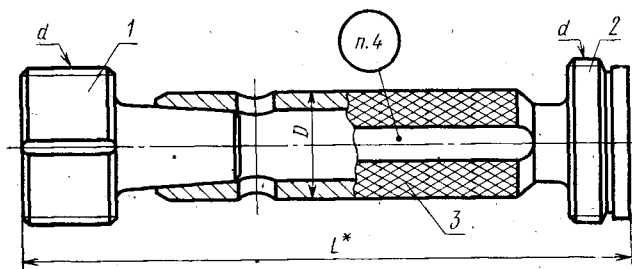
с 01.01.1974 г.

до 01.01.1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пробки резьбовые для контроля трубных цилиндрических резьб по ГОСТ 6357—73.

2. Конструкция и основные размеры двусторонних пробок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Май 1979 г.

Размеры в мм

Обозначение пробок	Примечание	Резьба				L	D	Масса, кг	Дет. 1 Вставка ПР ГОСТ 18922—73	Дет. 2 Вставка НЕ ГОСТ 18923—73	Дет. 3 Ручка по ГОСТ 14748—69
		Номинальный размер, дюйма	Число витков на 1"	Шаг S	Наружный диаметр d						
8225-0301		1/8	28	0,907	9,728	78	0,031	8225-0001/001	8225-0101/001	8054-0012	
8225-0302		1/4	19	1,337	13,157	95	0,049	8225-0002/001	8225-0102/001	8054-0013	
8225-0303		3/8			16,662	107	0,093	8225-0003/001	8225-0103/001	8054-0014	
8225-0304		1/2			20,955	126	0,179	8225-0004/001	8225-0104/001	8054-0015	
8225-0305		5/8	14	1,814	22,911		0,194	8225-0005/001	8225-0105/001		
8225-0306		3/4			26,441	141	0,313	8225-0006/001	8225-0106/001	8054-0016	
8225-0307		7/8			30,201		0,379	8225-0007/001	8225-0107/001		
8225-0308		1			33,249	150	0,524	8225-0008/001	8225-0108/001	8054-0017	
8225-0309		1 1/8			37,897		0,633	8225-0009/001	8225-0109/001		
8225-0310		1 1/4	11	2,309	41,910	162	0,801	8225-0010/001	8225-0110/001		
8225-0311		1 3/8			44,323	28	0,858	8225-0011/001	8225-0111/001	8054-0018	
8225-0312		1 1/2			47,803	166	0,986	8225-0012/001	8225-0112/001		

Примечание. Допускается применение ручек исполнения 2 по ГОСТ 14748—69.

Пример условного обозначения пробки для контроля резьбового отверстия с правой резьбой труб. 1/4" класса точности А:

Пробка 8225-0302 кл. А ГОСТ 18924—73

3. Технические требования — по ГОСТ 2016—68.

4. Маркировка — по ГОСТ 2016—68 с добавлением последних четырех знаков обозначения пробки размером от 3/8".

Изменение № 1 ГОСТ 18924—73 Пробки двусторонние резьбовые со вставками для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $1/8''$ до $1 1/2''$. Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен

с 01.09.81

Наименование стандарта. Заменить размер: $1/8''$ на $1/16''$.

Пункт 2. Таблицу изложить в новой редакции (кроме примечания):

(Продолжение см. стр. 136)

Размеры в мм

Обозначение пробок	Применяемость	Резьба				D	Масса, кг	Поз. 1 Вставка ПР ГОСТ 18923—73	Поз. 2 Вставка НЕ ГОСТ 18923—73	Поз. 3 Ручка по ГОСТ 14748—69
		Обозначение размера резьбы	Число шагов на длине 25,4 мм	Шаг P	Наружный диаметр					
8225—0313		1/16	28	0,907	7,723	8	0,030	8225—0023/001	8225—0123/001	8054—0012
8225—0314		1/8			9,728		0,031	8225—0024/001	8225—0124/001	
8225—0315		1/4	19	1,337	13,157	10	0,049	8225—0025/001	8225—0125/001	8054—0013
8225—0316		3/8			16,662	13	0,093	8225—0026/001	8225—0126/001	8054—0014
8225—0317		1/2			20,955	16	0,179	8225—0027/001	8225—0127/001	8054—0015
8225—0318		5/8	14	1,814	22,911		0,194	8225—0028/001	8225—0128/001	
8225—0319		3/4			26,441	20	0,313	8225—0029/001	8225—0129/001	8054—0016
8225—0321		7/8			30,201		0,379	8225—0031/001	8225—0131/001	
8225—0322		1			33,249	24	0,524	8225—0032/001	8225—0132/001	
8225—0323		1 1/8	11	2,309	37,897		0,633	8225—0033/001	8225—0133/001	
8225—0324		1 1/4			41,910	28	0,801	8225—0034/001	8225—0134/001	8054—0018
8225—0325		1 3/8			44,323		0,858	8225—0035/001	8225—0135/001	
8225—0326		1 1/2			47,803	166	0,986	8225—0036/001	8225—0136/001	

Обозначение деталей

(Продолжение см. стр. 137)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18924—73)

Пример условного обозначения. Заменить слова: «резьбового отверстия с правой резьбой труб. 1/4"» на «внутренней резьбы правой G1/4», «Пробка 8225—0302» на «Пробка 8225—0315».

Стандарт дополнить новым пунктом — 5:

«5. Масса пробок указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)
