

Единая система конструкторской документации
ОБОЗНАЧЕНИЯ УСЛОВНЫЕ ГРАФИЧЕСКИЕ.
АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ

Unified system for design documentation.
Graphic designations. Pipeline accessories

ГОСТ
2.785—70
Взамен
ГОСТ 11628—65
в части трубопроводной
арматуры и ГОСТ
3463—46 в части
трубопроводной
арматуры

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 6 апреля 1970 г. № 451 срок введения установлен

с 01.01.71








1. Настоящий стандарт устанавливает условные графические обозначения трубопроводной арматуры в схемах и чертежах всех отраслей промышленности и строительства.



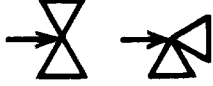


Стандарт не распространяется на гидравлические и пневматические приводы и изделия основного производства авиационной техники.

2. Размеры обозначений стандартом не устанавливаются.

3. Обозначения арматуры в зависимости от типа соединения и вида управления выполняют на основе комбинирования обозначений настоящего стандарта и обозначений, установленных соответствующими стандартами Единой системы конструкторской документации.

Продолжение

Наименование	Обозначение
6. Клапан дроссельный	
7. Клапан редукционный. Примечание. Вершина треугольника должна быть направлена в сторону повышенного давления	
8. Клапан воздушный автоматический (вантуз)	
9. Задвижка	
10. Затвор поворотный	
11. Кран: а) проходной б) угловой	
12. Кран трехходовой: а) общее обозначение	

Наименование	Обозначение
ОБОЗНАЧЕНИЕ АРМАТУРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	
1. Вентиль (клапан) запорный: а) проходной б) угловой	
2. Вентиль (клапан) трехходовой	
3. Вентиль, клапан регулирующей: а) проходной б) угловой	
4. Клапан обратный (клапан невозвратный): а) проходной б) угловой	
5. Клапан предохранительный: а) проходной б) угловой	
Примечание: Движение рабочей среды через клапан должно быть направлено от белого треугольника к черному	

Продолжение





Наименование	Обозначение				
е) писсуарный	<table border="0"> <tr> <td>Полное</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Упрощенное</td> <td></td> </tr> </table>	Полное		Упрощенное	
Полное					
Упрощенное					
ж) смывной контактного действия	<table border="0"> <tr> <td>Полное</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Упрощенное</td> <td></td> </tr> </table>	Полное		Упрощенное	
Полное					
Упрощенное					
з) лабораторный	<table border="0"> <tr> <td>Полное</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Упрощенное</td> <td></td> </tr> </table>	Полное		Упрощенное	
Полное					
Упрощенное					
и) пожарный (клапан пожарный): для присоединения одного шланга	<table border="0"> <tr> <td>Полное</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Упрощенное</td> <td></td> </tr> </table>	Полное		Упрощенное	
Полное					
Упрощенное					
для присоединения двух шлангов	<table border="0"> <tr> <td>Полное</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Упрощенное</td> <td></td> </tr> </table>	Полное		Упрощенное	
Полное					
Упрощенное					
к) поливочный	<table border="0"> <tr> <td>Полное</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Упрощенное</td> <td></td> </tr> </table>	Полное		Упрощенное	
Полное					
Упрощенное					
15. Кран двойной регулировки	<table border="0"> <tr> <td>Полное</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Упрощенное</td> <td></td> </tr> </table>	Полное		Упрощенное	
Полное					
Упрощенное					
Примечание. Упрощенное обозначение допускается применять только в документации для строительства					
16. Смеситель:	<table border="0"> <tr> <td>Полное</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Упрощенное</td> <td></td> </tr> </table>	Полное		Упрощенное	
Полное					
Упрощенное					
а) общее обозначение					

Продолжение




Наименование	Обозначение				
б) с Т-образной пробкой					
в) с L-образной пробкой					
13. Кран четырехходовой					
14. Кран концевой:	<table border="0"> <tr> <td>Полное</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Упрощенное</td> <td></td> </tr> </table>	Полное		Упрощенное	
Полное					
Упрощенное					
а) общее обозначение	<table border="0"> <tr> <td>Полное</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Упрощенное</td> <td></td> </tr> </table>	Полное		Упрощенное	
Полное					
Упрощенное					
б) разборный	<table border="0"> <tr> <td>Полное</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Упрощенное</td> <td></td> </tr> </table>	Полное		Упрощенное	
Полное					
Упрощенное					
в) самозапорный для умывальника	<table border="0"> <tr> <td>Полное</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Упрощенное</td> <td></td> </tr> </table>	Полное		Упрощенное	
Полное					
Упрощенное					
г) туалетный для умывальника	<table border="0"> <tr> <td>Полное</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Упрощенное</td> <td></td> </tr> </table>	Полное		Упрощенное	
Полное					
Упрощенное					
д) банный	<table border="0"> <tr> <td>Полное</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Упрощенное</td> <td></td> </tr> </table>	Полное		Упрощенное	
Полное					
Упрощенное					

Продолжение		Продолжение	
Наименование	Обозначение	Наименование	Обозначение
б) С поворотным изливом		19. Клапан самозапорный	
в) с душевой сеткой		20. Клапан запорный быстросей- ствующий: а) на открытие	
г) с самозапорным краном для умывальника		б) на закрытие	
д) медицинский локтевой		21. Клапан пусковой	
ОБОЗНАЧЕНИЯ АРМАТУРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРЕИМУЩЕ- СТВЕННО В ДОКУМЕНТАЦИИ ДЛЯ СУДОСТРОЕНИЯ		22. Клапан двухседельный	
17. Клапан невозвратно-запор- ный:		23. Клапан к манометру	
а) проходной		24. Клапан предохранительный сигнальный	
б) угловой		25. Захлопка: а) без принудительного зак- рытия	
При м е ч а н и е. Движение рабочей среды через клапан долж- но быть направлено от белого тре- угольника к черному			
18. Клапан невозвратно-управля- емый			

Продолжение

Наименование	Обозначение
б) с принудительным закрытием	
26. Задвижка перепускная (для наливных судов)	
27. Клапан промывочный	
28. Коробка трехклапанная: а) запорная	

Окончание

Наименование	Обозначение
б) невозвратно-запорная	
в) невозвратно-управляемая Пр и м е ч а н и е. Количество квадратов в обозначении должно соответствовать количеству клапанов в коробке	
29. Манипулятор трехходовой Пр и м е ч а н и е. Количество отростков в обозначении должно соответствовать количеству ходов манипулятора.	
Пр и м е ч а н и е. Наименования, заключенные в скобки, соответствуют терминологии, принятой в судостроительной промышленности.	