

**ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ  
ДЛЯ РАЗРЕЗКИ ОРГАНИЧЕСКОГО СТЕКЛА,  
ПОЛИЭТИЛЕНА И ПОЛИСТИРОЛА****ГОСТ  
20326—74\*****Конструкция и размеры**Disk type milling cutters for cutting  
organic glass, polyethylene and polysterene.  
Construction and dimensions**Взамен  
МН 5344—64****Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 28 ноября 1974 г. № 2627 срок введения установлен****с 01.01.76****Проверен в 1980 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

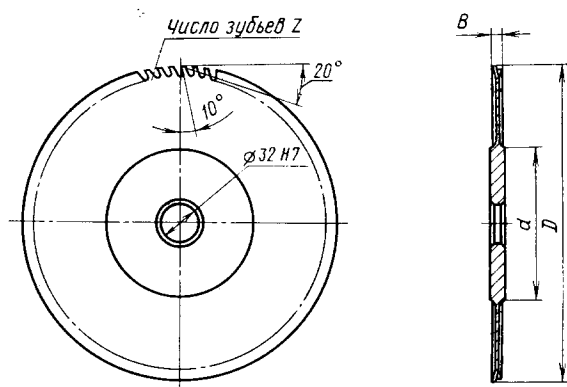
1. Настоящий стандарт распространяется на дисковые фрезы диаметром от 160 до 250 мм с разведенными мелкими зубьями, предназначенные для резки листов из органического стекла, полиэтилена и полистирола.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 2296—72 в части размеров фрез  $D$  и  $d$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.





Размеры, мм

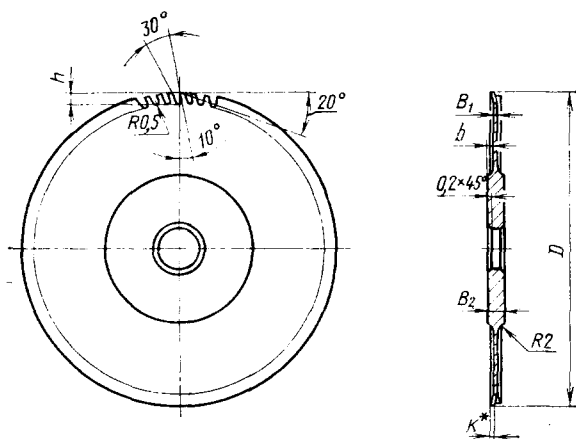
Обозначение фрез	Применяемость	$D$	$B$	$d$	$z$
3420-3031		160	1,6	100	112
3420-3032		200	2,0	125	126
3420-3033		250	2,5	160	140

Пример условного обозначения фрезы диаметром  $D=250$  мм:

*Фреза 3420-3033 ГОСТ 20326—74*

- 1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).
3. Конструктивные элементы и геометрические параметры фрез указаны в рекомендуемом приложении.
4. Рекомендации по применению и эксплуатации фрез указаны в ГОСТ 20324—74.
5. Технические требования — по ГОСТ 20329—74.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ФРЕЗ



ММ

Диаметр фрезы $D$	$B_1$	$B_2$	$b$	$h$	$K^*$
160	1,0	2,5	0,3	3,2	0,3
200	1,4	3,0	0,4	4,0	0,4
250	1,7			4,5	

\* Зубья фрез до термообработки развести на величину  $K$  поочередно влево и вправо.