

**ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ
ИЗ ВЫСОКОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ
И ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ
НА СТАНКАХ
С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ**

Конструкция и размеры

End cutters for use on NC machine tools
for machining parts
of high-resistant steels and titanium alloys.
Design and dimensions

ГОСТ**23248—78***Изм 1*

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 августа 1978 г. № 2194 срок действия установлен
Проверен в 1984 г.

с 01.01.80

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на концевые цилиндрические быстрорежущие фрезы диаметром от 8 до 63 мм с коническим хвостовиком для обработки высокопрочных сталей и титановых сплавов на станках с программным управлением.

Стандарт соответствует стандартам СЭВ СТ СЭВ 109—74 и СТ СЭВ 110—74 в части, касающейся диаметров и длин рабочей части концевых фрез, кроме диаметра 11,2 мм, и полностью ГОСТ 25557—82.

2. Фрезы должны изготавливаться типов:

1 — фрезы с нормальным зубом;

2 — фрезы с крупным зубом.

Фрезы каждого типа изготавливаются исполнений:

1 — фрезы с торцовыми режущими зубьями;

2 — фрезы с торцовыми режущими зубьями и перемычкой на торце;

3 — фрезы без торцовых режущих зубьев.

3. Конструкция и размеры фрез типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа 2 — на черт. 2 и в табл. 2.



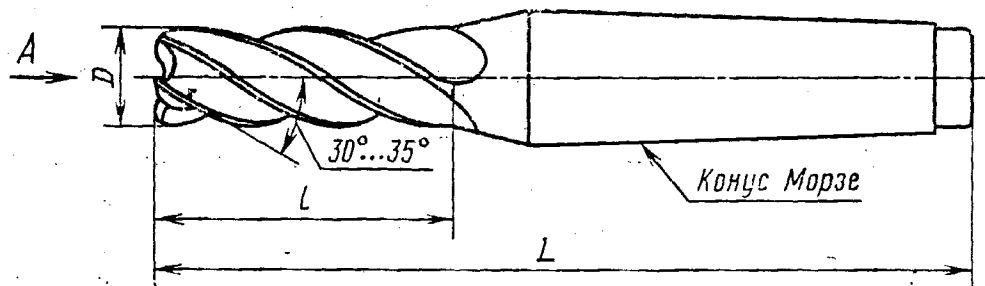
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Январь 1986 г.

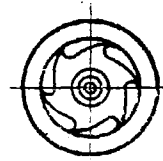
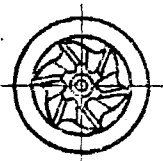
Тип 1



Исполнение 1

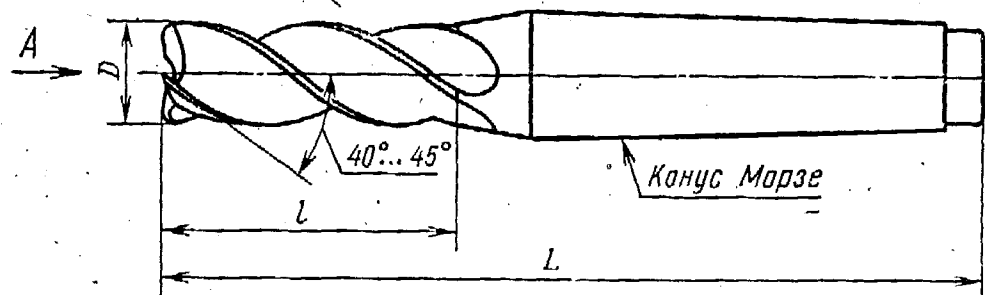
Вид А
Исполнение 2

Исполнение 3



Черт. 1

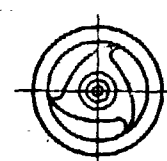
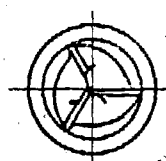
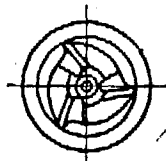
Тип 2



Исполнение 1

Вид А
Исполнение 2

Исполнение 3



Черт. 2

Таблица 1

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1				Фрезы исполнения 2				Фрезы исполнения 3				D для рядов		I для рядов		L	Конус Морзе	Число зубьев	
Праворежущие		Леворежущие		Праворежущие		Леворежущие		Праворежущие		Леворежущие		1	2	1	2				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			По СТ СЭВ 109—74, СТ СЭВ 110—74					
2223-2301		2223-2302		2223-2303		2223-2304		2223-2305		2223-2306					16	—	98		
2223-2311		2223-2312		2223-2313		2223-2314		2223-2315		2223-2316		8	—		—	20	102		
2223-2321		2223-2322		2223-2323		2223-2324		2223-2325		2223-2326			—		26	—	108		
2223-2331		2223-2332		2223-2333		2223-2334		2223-2335		2223-2336			—		—	32	114		
2223-2341		2223-2342		2223-2343		2223-2344		2223-2345		2223-2346			—	38	—	—	120		
2223-2351		2223-2352		2223-2353		2223-2354		2223-2355		2223-2356			—	22	—	—	104		
2223-2361		2223-2362		2223-2363		2223-2364		2223-2365		2223-2366			—	—	—	26	108		
2223-2371		2223-2372		2223-2373		2223-2374		2223-2375		2223-2376		10	—	—	32	—	114		4
2223-2381		2223-2382		2223-2383		2223-2384		2223-2385		2223-2386			—	—	—	38	120		2
2223-2391		2223-2392		2223-2393		2223-2394		2223-2395		2223-2396			—	45	—	—	127		
2223-2401		2223-2402		2223-2403		2223-2404		2223-2405		2223-2406			—	—	50	—	132		
2223-2411		2223-2412		2223-2413		2223-2414		2223-2415		2223-2416			—	26	—	—	108		
2223-2421		2223-2422		2223-2423		2223-2424		2223-2425		2223-2426		12	—	—	—	32	114		
2223-2431		2223-2432		2223-2433		2223-2434		2223-2435		2223-2436			—	—	38	—	120		
2223-2441		2223-2442		2223-2443		2223-2444		2223-2445		2223-2446			—	—	—	45	127		
2223-2451		2223-2452		2223-2453		2223-2454		2223-2455		2223-2456			—	53	—	—	135		

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1			Фрезы исполнения 2			Фрезы исполнения 3			D для рядов		l для рядов			Конус Морзе	Число зубьев
Обозначение	Леворежущие		Обозначение	Леворежущие		Обозначение	Леворежущие		1	2	По СТ СЭВ 109-74, СТ СЭВ 110-74	2	3		
	Применяемость	Обозначение		Применяемость	Обозначение		Применяемость	Обозначение							
2223-2461	2223-2462	2223-2463	2223-2464	2223-2465	2223-2466	12	—	—	—	—	—	60	—	142	—
2223-2471	2223-2472	2223-2473	2223-2474	2223-2475	2223-2476	—	—	—	—	—	26	—	—	108	—
2223-2481	2223-2482	2223-2483	2223-2484	2223-2485	2223-2486	—	—	—	—	—	—	—	32	114	—
2223-2491	2223-2492	2223-2493	2223-2494	2223-2495	2223-2496	—	—	—	—	—	—	38	—	120	—
2223-2501	2223-2502	2223-2503	2223-2504	2223-2505	2223-2506	—	—	—	—	14	—	—	45	127	—
2223-2511	2223-2512	2223-2513	2223-2514	2223-2515	2223-2516	—	—	—	—	—	53	—	—	135	—
2223-2521	2223-2522	2223-2523	2223-2524	2223-2525	2223-2526	—	—	—	—	—	—	—	63	145	—
2223-2531	2223-2532	2223-2533	2223-2534	2223-2535	2223-2536	—	—	—	—	—	—	70	—	152	—
2223-2541	2223-2542	2223-2543	2223-2544	2223-2545	2223-2546	—	—	—	—	—	32	—	—	114	—
2223-2551	2223-2552	2223-2553	2223-2554	2223-2555	2223-2556	—	—	—	—	—	—	—	38	120	—
2223-2561	2223-2562	2223-2563	2223-2564	2223-2565	2223-2566	—	—	—	—	—	—	45	—	127	—
2223-2571	2223-2572	2223-2573	2223-2574	2223-2575	2223-2576	—	—	—	—	16	—	—	53	135	—
2223-2581	2223-2582	2223-2583	2223-2584	2223-2585	2223-2586	—	—	—	—	—	63	—	—	145	—
2223-2591	2223-2592	2223-2593	2223-2594	2223-2595	2223-2596	—	—	—	—	—	—	—	70	152	—
2223-2601	2223-2602	2223-2603	2223-2604	2223-2605	2223-2606	—	—	—	—	—	—	80	—	162	—
2223-2611	2223-2612	2223-2613	2223-2614	2223-2615	2223-2616	—	—	—	—	18	—	—	—	131	—
											32	—	—		3

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1			Фрезы исполнения 2			Фрезы исполнения 3			D для рядов		I для рядов			L	Конус Морзе	Число зубьев
Обозначение	Леворезущие		Обозначение	Леворезущие		Обозначение	Леворезущие		1	2	По СТ СЭВ 109—74, СТ СЭВ 110—74	2	3			
	Применяемость	Обозначение		Применяемость	Обозначение		Применяемость	Обозначение								
2223-2621		2223-2622		2223-2623		2223-2624		2223-2625					38	137		
2223-2631		2223-2632		2223-2633		2223-2634		2223-2635				45	—	144		
2223-2641		2223-2642		2223-2643		2223-2644		2223-2645			18	—	53	152		
2223-2651		2223-2652		2223-2653		2223-2654		2223-2655				63	—	162		
2223-2661		2223-2662		2223-2663		2223-2664		2223-2665				—	75	174		
2223-2671		2223-2672		2223-2673		2223-2674		2223-2675				—	90	189		
2223-2681		2223-2682		2223-2683		2223-2684		2223-2685				38	—	137		
2223-2691		2223-2692		2223-2693		2223-2694		2223-2695				—	45	144		3
2223-2701		2223-2702		2223-2703		2223-2704		2223-2705				—	53	152		
2223-2711		2223-2712		2223-2713		2223-2714		2223-2715			20	—	63	162		
2223-2721		2223-2722		2223-2723		2223-2724		2223-2725				75	—	174		
2223-2731		2223-2732		2223-2733		2223-2734		2223-2735				—	90	189		
2223-2741		2223-2742		2223-2743		2223-2744		2223-2745				—	100	199		
2223-2751		2223-2752		2223-2753		2223-2754		2223-2755				38	—	137		
2223-2761		2223-2762		2223-2763		2223-2764		2223-2765			22	—	45	144		
2223-2771		2223-2772		2223-2773		2223-2774		2223-2775				—	53	152		

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1			Фрезы исполнения 2			Фрезы исполнения 3			D для рядов			I для рядов			L	Конус Морзе	Число зубьев
Обозначение	Леворежущие		Обозначение	Леворежущие		Обозначение	Праворежущие		Обозначение	Праворежущие		1	2				
	Применяемость	Мосты		Применяемость	Мосты		Применяемость	Мосты		Применяемость	Мосты		По СТ СЭВ 109—74, СТ СЭВ 110—74				
2223-2781	2223-2782		2223-2783	2223-2784		2223-2785	2223-2786							63	162		
2223-2791	2223-2792		2223-2793	2223-2794		2223-2795	2223-2796			22		75			174		
2223-2801	2223-2802		2223-2803	2223-2804		2223-2805	2223-2806							90	189		
2223-2811	2223-2812		2223-2813	2223-2814		2223-2815	2223-2816					106			205		
2223-2821	2223-2822		2223-2823	2223-2824		2223-2825	2223-2826					45			170		
2223-2831	2223-2832		2223-2833	2223-2834		2223-2835	2223-2836							53	178		
2223-2841	2223-2842		2223-2843	2223-2844		2223-2845	2223-2846				24		63		188		
2223-2851	2223-2852		2223-2853	2223-2854		2223-2855	2223-2856							75	200		
2223-2861	2223-2862		2223-2863	2223-2864		2223-2865	2223-2866						90		215		
2223-2871	2223-2872		2223-2873	2223-2874		2223-2875	2223-2876					106			231		
2223-2881	2223-2882		2223-2883	2223-2884		2223-2885	2223-2886					45			170		
2223-2891	2223-2892		2223-2893	2223-2894		2223-2895	2223-2896							53	178		
2223-2901	2223-2902		2223-2903	2223-2904		2223-2905	2223-2906			25				63	188		
2223-2911	2223-2912		2223-2913	2223-2914		2223-2915	2223-2916								200		
2223-2921	2223-2922		2223-2923	2223-2924		2223-2925	2223-2926					90			215		
2223-2931	2223-2932		2223-2933	2223-2934		2223-2935	2223-2936								231		

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1				Фрезы исполнения 2				Фрезы исполнения 3				D для рядов		I для рядов			L	Контр Морзе	Число зубьев
Праворежущие		Леворежущие		Праворежущие		Леворежущие		Праворежущие		Леворежущие		1	2	По СТ СЭВ 109—74, СТ СЭВ 110—74	2	3			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								
2223-2941		2223-2942		2223-2943		2223-2944		2223-2945		2223-2946		25	—	—	—	—	250		
2223-2951		2223-2952		2223-2953		2223-2954		2223-2955		2223-2956		—	45	—	—	—	170		
2223-2961		2223-2962		2223-2963		2223-2964		2223-2965		2223-2966		—	—	63	—	—	188		
2223-2971		2223-2972		2223-2973		2223-2974		2223-2975		2223-2976		—	—	—	75	—	200		
2223-2981		2223-2982		2223-2983		2223-2984		2223-2985		2223-2986		—	28	—	—	—	215		
2223-2991		2223-2992		2223-2993		2223-2994		2223-2995		2223-2996		—	—	—	—	106	231		
2223-3001		2223-3002		2223-3003		2223-3004		2223-3005		2223-3006		—	—	—	—	125	250		
2223-3011		2223-3012		2223-3013		2223-3014		2223-3015		2223-3016		—	—	140	—	—	265		4
2223-3021		2223-3022		2223-3023		2223-3024		2223-3025		2223-3026		—	—	53	—	—	178		
2223-3031		2223-3032		2223-3033		2223-3034		2223-3035		2223-3036		—	—	—	—	63	188		
2223-3041		2223-3042		2223-3043		2223-3044		2223-3045		2223-3046		—	—	75	—	—	200		
2223-3051		2223-3052		2223-3053		2223-3054		2223-3055		2223-3056		—	30	—	—	90	215		
2223-3061		2223-3062		2223-3063		2223-3064		2223-3065		2223-3066		—	—	—	106	—	231		
2223-3071		2223-3072		2223-3073		2223-3074		2223-3075		2223-3076		—	—	—	125	—	250		
2223-3081		2223-3082		2223-3083		2223-3084		2223-3085		2223-3086		—	—	—	150	—	275		
2223-3091		2223-3092		2223-3093		2223-3094		2223-3095		2223-3096		32	—	53	—	—	178		

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1			Фрезы исполнения 2			Фрезы исполнения 3			D для рядов		I для рядов			L	Конус Морзе	Число зубьев
Обозначение	Леворежущие		Обозначение	Леворежущие		Обозначение	Леворежущие		1	2	По СТ СЭВ 109-74, СТ СЭВ 110-74	2	3			
	Применяемость	Обозначение		Применяемость	Обозначение		Применяемость	Обозначение						Применяемость	Обозначение	
2223-3101		2223-3102		2223-3103		2223-3104		2223-3105					63	188		
2223-3111		2223-3112		2223-3113		2223-3114		2223-3115				75	—	200		
2223-3121		2223-3122		2223-3123		2223-3124		2223-3125		32		—	90	215	4	
2223-3131		2223-3132		2223-3133		2223-3134		2223-3135				106	—	231		
2223-3141		2223-3142		2223-3143		2223-3144		2223-3145				—	125	250		
2223-3151		2223-3152		2223-3153		2223-3154		2223-3155				—	150	275		
2223-3161		2223-3162		2223-3163		2223-3164		2223-3165				53	—	208		
2223-3171		2223-3172		2223-3173		2223-3174		2223-3175				—	63	218		
2223-3181		2223-3182		2223-3183		2223-3184		2223-3185			36	—	75	230		
2223-3191		2223-3192		2223-3193		2223-3194		2223-3195				106	—	261		
2223-3201		2223-3202		2223-3203		2223-3204		2223-3205				—	125	280		
2223-3211		2223-3212		2223-3213		2223-3214		2223-3215				—	150	305		
2223-3221		2223-3222		2223-3223		2223-3224		2223-3225				63	—	218		
2223-3231		2223-3232		2223-3233		2223-3234		2223-3235		40		—	75	230		
2223-3241		2223-3242		2223-3243		2223-3244		2223-3245				—	90	245		
2223-3251		2223-3252		2223-3253		2223-3254		2223-3255				—	106	261		

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1			Фрезы исполнения 2			Фрезы исполнения 3			D для рядов		I для рядов			L	Конус Морзе	Число зубьев
Обозначение	Леворезущие	Праворезущие	Обозначение	Леворезущие	Праворезущие	Обозначение	Леворезущие	Праворезущие	1	2	По СТ СЭВ 109—74, СТ СЭВ 110—74	2	3			
														Применяемость	Применяемость	Применяемость
2223-3261	2223-3262	2223-3263	2223-3264	2223-3265	2223-3266				40		125			280		6
2223-3271	2223-3272	2223-3273	2223-3274	2223-3275	2223-3276							150		305		
2223-3281	2223-3282			2223-3285	2223-3286						63			218		
2223-3291	2223-3292			2223-3295	2223-3296							75		230		
2223-3301	2223-3302			2223-3303	2223-3304							90		245		
2223-3305	2223-3306			2223-3307	2223-3308				45				106	261		
2223-3311	2223-3312			2223-3313	2223-3314						125			280		
2223-3315	2223-3316			2223-3317	2223-3318							150		305		5
2223-3321	2223-3322			2223-3323	2223-3324							180		335		8
2223-3325	2223-3326			2223-3327	2223-3328						75			230		
2223-3331	2223-3332			2223-3333	2223-3334							90		245		
2223-3335	2223-3336			2223-3337	2223-3338								106	261		
2223-3341	2223-3342			2223-3343	2223-3344				50			125		280		
2223-3345	2223-3346			2223-3347	2223-3348						150			305		
2223-3351	2223-3352			2223-3353	2223-3354							180		335		
2223-3355	2223-3356			2223-3357	2223-3358							220		375		

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1				Фрезы исполнения 2				Фрезы исполнения 3				D для рядов		l для рядов			Конус Морзе	Число зубьев
Праворежущие		Леворежущие		Праворежущие		Леворежущие		Праворежущие		Леворежущие		1	2	1	2	3		
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						По СТ СЭВ 109-74, СТ СЭВ 110-74	2
2223-3361		2223-3362		—		2223-3363		2223-3364		2223-3364		75	56	—	—	—	230	
2223-3365		2223-3366		—		2223-3367		2223-3368		2223-3368		150	—	—	—	—	305	
2223-3371		2223-3372		—		2223-3373		2223-3374		2223-3374		—	—	90	—	—	245	
2223-3375		2223-3376		—		2223-3377		2223-3378		2223-3378		—	—	—	106	—	261	
2223-3381		2223-3382		—		2223-3383		2223-3384		2223-3384		—	—	—	—	—	280	
2223-3385		2223-3386		—		2223-3387		2223-3388		2223-3388		—	60	—	—	—	305	5
2223-3391		2223-3392		—		2223-3393		2223-3394		2223-3394		—	—	—	—	—	335	
2223-3395		2223-3396		—		2223-3397		2223-3398		2223-3398		—	—	—	—	—	375	
2223-3401		2223-3402		—		2223-3403		2223-3404		2223-3404		—	—	—	—	—	415	
2223-3405		2223-3406		—		2223-3407		2223-3408		2223-3408		90	—	—	—	—	245	
2223-3411		2223-3412		—		2223-3413		2223-3414		2223-3414		180	63	—	—	—	335	

Примечания:

- Фрезы по 1-му ряду диаметров и длиной режущей части $l \leq 3D$ являются предпочтительными для применения.
- Фрезы по 3-му ряду длин l по возможности не применять.

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=10$ мм, длиной $L=120$ мм, типа 1, исполнения 1, праворежущей:

Фреза 2223-2381 ГОСТ 23248—78

Таблица 2

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1				Фрезы исполнения 2				Фрезы исполнения 3				D для рядов		I для рядов			L	Конус Морзе	Число зубьев
Праворежущие		Леворежущие		Праворежущие		Леворежущие		Праворежущие		Леворежущие		1	2	1		2			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			По СТ СЭВ 109—74, СТ СЭВ 110—74					
2223-3501		2223-3502		2223-3503		2223-3504		2223-3505		2223-3506				—	16	—	—	98	
2223-3511		2223-3512		2223-3513		2223-3514		2223-3515		2223-3516				—	—	20	—	102	
2223-3521		2223-3522		2223-3523		2223-3524		2223-3525		2223-3526		8	—	—	26	—	—	108	
2223-3531		2223-3532		2223-3533		2223-3534		2223-3535		2223-3536				—	—	32	—	114	
2223-3541		2223-3542		2223-3543		2223-3544		2223-3545		2223-3546				38	—	—	—	120	
2223-3551		2223-3552		2223-3553		2223-3554		2223-3555		2223-3556				22	—	—	—	104	
2223-3561		2223-3562		2223-3563		2223-3564		2223-3565		2223-3566				—	—	26	—	108	
2223-3571		2223-3572		2223-3573		2223-3574		2223-3575		2223-3576		10	—	—	32	—	—	114	
2223-3581		2223-3582		2223-3583		2223-3584		2223-3585		2223-3586				—	—	38	—	120	
2223-3591		2223-3592		2223-3593		2223-3594		2223-3595		2223-3596				45	—	—	—	127	
2223-3601		2223-3602		2223-3603		2223-3604		2223-3605		2223-3606				—	50	—	—	132	
2223-3611		2223-3612		2223-3613		2223-3614		2223-3615		2223-3616				26	—	—	—	108	
2223-3621		2223-3622		2223-3623		2223-3624		2223-3625		2223-3626				—	—	32	—	114	
2223-3631		2223-3632		2223-3633		2223-3634		2223-3635		2223-3636		12	—	—	38	—	—	120	
2223-3641		2223-3642		2223-3643		2223-3644		2223-3645		2223-3646				—	—	45	—	127	
2223-3651		2223-3652		2223-3653		2223-3654		2223-3655		2223-3656				53	—	—	—	135	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1				Фрезы исполнения 2				Фрезы исполнения 3				D для рядов		I для рядов			Конус Морзе	Число зубьев
Праворежущие		Леворежущие		Праворежущие		Леворежущие		Праворежущие		Леворежущие		1	2	1	2	3		
Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение			По СТ СЭВ 109-74	СТ СЭВ 110-74			
2223-3661		2223-3662		2223-3663		2223-3664		2223-3665		2223-3666		12	—	—	60	—	142	
2223-3671		2223-3672		2223-3673		2223-3674		2223-3675		2223-3676		—	—	26	—	—	108	
2223-3681		2223-3682		2223-3683		2223-3684		2223-3685		2223-3686		—	—	—	—	32	114	
2223-3691		2223-3692		2223-3693		2223-3694		2223-3695		2223-3696		—	—	—	38	—	120	
2223-3701		2223-3702		2223-3703		2223-3704		2223-3705		2223-3706		—	14	—	—	45	127	
2223-3711		2223-3712		2223-3713		2223-3714		2223-3715		2223-3716		—	—	53	—	—	135	
2223-3721		2223-3722		2223-3723		2223-3724		2223-3725		2223-3726		—	—	—	—	63	145	
2223-3731		2223-3732		2223-3733		2223-3734		2223-3735		2223-3736		—	—	—	70	—	152	
2223-3741		2223-3742		2223-3743		2223-3744		2223-3745		2223-3746		—	—	32	—	—	114	
2223-3751		2223-3752		2223-3753		2223-3754		2223-3755		2223-3756		—	—	—	—	38	120	
2223-3761		2223-3762		2223-3763		2223-3764		2223-3765		2223-3766		—	—	—	45	—	127	
2223-3771		2223-3772		2223-3773		2223-3774		2223-3775		2223-3776		16	—	—	—	53	152	
2223-3781		2223-3782		2223-3783		2223-3784		2223-3785		2223-3786		—	—	63	—	—	162	
2223-3791		2223-3792		2223-3793		2223-3794		2223-3795		2223-3796		—	—	—	—	70	169	3
2223-3801		2223-3802		2223-3803		2223-3804		2223-3805		2223-3806		—	—	—	80	—	179	
2223-3811		2223-3812		2223-3813		2223-3814		2223-3815		2223-3816		—	18	—	32	—	131	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1			Фрезы исполнения 2			Фрезы исполнения 3			D для рядов			I для рядов			L	Конус Морзе	Число зубьев
Обозначение	Праворежущие	Леворежущие	Обозначение	Праворежущие	Леворежущие	Обозначение	Праворежущие	Леворежущие	1	2	1	2	3				
														Применяется	Мост	Применяется	Мост
2223-3821		2223-3822		2223-3823		2223-3824		2223-3825						38	137		
2223-3831		2223-3832		2223-3833		2223-3834		2223-3835					45	—	144		
2223-3841		2223-3842		2223-3843		2223-3844		2223-3845			18		53	—	152		
2223-3851		2223-3852		2223-3853		2223-3854		2223-3855					63	—	162		
2223-3861		2223-3862		2223-3863		2223-3864		2223-3865					—	75	174		
2223-3871		2223-3872		2223-3873		2223-3874		2223-3875					90	—	189		3
2223-3881		2223-3882		2223-3883		2223-3884		2223-3885					38	—	137		
2223-3891		2223-3892		2223-3893		2223-3894		2223-3895					—	45	144		
2223-3901		2223-3902		2223-3903		2223-3904		2223-3905					53	—	152		
2223-3911		2223-3912		2223-3913		2223-3914		2223-3915		20			—	63	162		
2223-3921		2223-3922		2223-3923		2223-3924		2223-3925					75	—	200		
2223-3931		2223-3932		2223-3933		2223-3934		2223-3935					—	90	215		4
2223-3941		2223-3942		2223-3943		2228-3944		2223-3945					—	100	225		
2223-3951		2223-3952		2223-3953		2223-3954		2223-3955					38	—	137		
2223-3961		2223-3962		2223-3963		2223-3964		2223-3965			22		—	45	144		3
2223-3971		2223-3972		2223-3973		2223-3974		2223-3975					—	53	152		

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1			Фрезы исполнения 2			Фрезы исполнения 3			D для рядов		I для рядов			Конус Морзе	Число зубьев	
Обозна- чение	Леворежущие Применяе- мость	Обозна- чение	Леворежущие Применяе- мость	Обозна- чение	Праворежущие Применяе- мость	Обозна- чение	Леворежущие Применяе- мость	Обозна- чение	Праворежущие Применяе- мость	1	2	По СТ СЭВ 109—74	2			3
														2223-3981		
2223-3991		2223-3992		2223-3993		2223-3994		2223-3995			22	75			200	
2223-4001		2223-4002		2223-4003		2223-4004		2223-4005						90	215	
2223-4011		2223-4012		2223-4013		2223-4014		2223-4015					106		231	
2223-4021		2223-4022		2223-4023		2223-4024		2223-4025					45		170	
2223-4031		2223-4032		2223-4033		2223-4034		2223-4035						53	178	
2223-4041		2223-4042		2223-4043		2223-4044		2223-4045			24		63		188	
2223-4051		2223-4052		2223-4053		2223-4054		2223-4055						75	200	4
2223-4061		2223-4062		2223-4063		2223-4064		2223-4065							215	
2223-4071		2223-4072		2223-4073		2223-4074		2223-4075					106		231	
2223-4081		2223-4082		2223-4083		2223-4084		2223-4085				45			170	
2223-4091		2223-4092		2223-4093		2223-4094		2223-4095						53	178	
2223-4101		2223-4102		2223-4103		2223-4104		2223-4105		25			63		188	
2223-4111		2223-4112		2223-4113		2223-4114		2223-4115						75	200	
2223-4121		2223-4122		2223-4123		2223-4124		2223-4125					90		215	
2223-4131		2223-4132		2223-4133		2223-4134		2223-4135						106	231	

Продолжение табл. 2
Размеры в мм.

Фрезы исполнения 1			Фрезы исполнения 2			Фрезы исполнения 3			D для рядов		I для рядов			Конус Морзе	Число зубьев		
Обозначение	Леворежущие	Применяемость	Обозначение	Леворежущие	Применяемость	Обозначение	Праворежущие	Леворежущие	Применяемость	1	2	По СТ СЭВ 109—74, СТ СЭВ 110—74	2			3	L
														Обозначение	Праворежущие		
2223-4141	2223-4142		2223-4143	2223-4144		2223-4145	2223-4146			25	—	—	125	—	250	4	3
2223-4151	2223-4152		2223-4153	2223-4154		2223-4155	2223-4156			—	—	45	—	—	170	—	—
2223-4161	2223-4162		2223-4163	2223-4164		2223-4165	2223-4166			—	—	—	63	—	218	—	—
2223-4171	2223-4172		2223-4173	2223-4174		2223-4175	2223-4176			—	—	—	—	75	230	—	—
2223-4181	2223-4182		2223-4183	2223-4184		2223-4185	2223-4186			—	28	90	—	—	245	—	—
2223-4191	2223-4192		2223-4193	2223-4194		2223-4195	2223-4196			—	—	—	—	106	261	—	—
2223-4201	2223-4202		2223-4203	2223-4204		2223-4205	2223-4206			—	—	—	—	125	280	—	—
2223-4211	2223-4212		2223-4213	2223-4214		2223-4215	2223-4216			—	—	—	140	—	295	—	—
2223-4221	2223-4222		2223-4223	2223-4224		2223-4225	2223-4226			—	—	—	53	—	178	—	—
2223-4231	2223-4232		2223-4233	2223-4234		2223-4235	2223-4236			—	—	—	—	63	188	—	—
2223-4241	2223-4242		2223-4243	2223-4244		2223-4245	2223-4246			—	—	—	75	—	200	—	—
2223-4251	2223-4252		2223-4253	2223-4254		2223-4255	2223-4256			—	30	—	—	90	215	—	—
2223-4261	2223-4262		2223-4263	2223-4264		2223-4265	2223-4266			—	—	—	106	—	261	—	—
2223-4271	2223-4272		2223-4273	2223-4274		2223-4275	2223-4276			—	—	—	125	—	280	—	—
2223-4281	2223-4282		2223-4283	2223-4284		2223-4285	2223-4286			—	—	—	150	—	305	—	—
2223-4291	2223-4292		2223-4293	2223-4294		2223-4295	2223-4296			32	—	53	—	—	208	—	—

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1			Фрезы исполнения 2			Фрезы исполнения 3			D для рядов		I для рядов			L	Конус Морзе	Число зубьев
Обозначение	Леворежущие	Применение Мост	Обозначение	Леворежущие	Применение Мост	Обозначение	Леворежущие	Применение Мост	1	2	По СТ СЭВ 109-74, СТ СЭВ 110-74	2	3			
														2223-4301	2223-4302	2223-4303
2223-4311	2223-4312	2223-4313	2223-4314	2223-4315	2223-4316	2223-4317	2223-4318	2223-4319				75		230		
2223-4321	2223-4322	2223-4323	2223-4324	2223-4325	2223-4326	2223-4327	2223-4328	2223-4329	32				90	245		
2223-4331	2223-4332	2223-4333	2223-4334	2223-4335	2223-4336	2223-4337	2223-4338	2223-4339			106			261		
2223-4341	2223-4342	2223-4343	2223-4344	2223-4345	2223-4346	2223-4347	2223-4348	2223-4349				125		280		
2223-4351	2223-4352	2223-4353	2223-4354	2223-4355	2223-4356	2223-4357	2223-4358	2223-4359				150		305		
2223-4361	2223-4362	2223-4363	2223-4364	2223-4365	2223-4366	2223-4367	2223-4368	2223-4369			53			208		
2223-4371	2223-4372	2223-4373	2223-4374	2223-4375	2223-4376	2223-4377	2223-4378	2223-4379					63	218		
2223-4381	2223-4382	2223-4383	2223-4384	2223-4385	2223-4386	2223-4387	2223-4388	2223-4389		36				230		
2223-4391	2223-4392	2223-4393	2223-4394	2223-4395	2223-4396	2223-4397	2223-4398	2223-4399			106			261		
2223-4401	2223-4402	2223-4403	2223-4404	2223-4405	2223-4406	2223-4407	2223-4408	2223-4409				125		280		
2223-4411	2223-4412	2223-4413	2223-4414	2223-4415	2223-4416	2223-4417	2223-4418	2223-4419				150		305		
2223-4421	2223-4422	2223-4423	2223-4424	2223-4425	2223-4426	2223-4427	2223-4428	2223-4429			63			218		
2223-4431	2223-4432	2223-4433	2223-4434	2223-4435	2223-4436	2223-4437	2223-4438	2223-4439		40			75	230		
2223-4441	2223-4442	2223-4443	2223-4444	2223-4445	2223-4446	2223-4447	2223-4448	2223-4449					90	245		
2223-4451	2223-4452	2223-4453	2223-4454	2223-4455	2223-4456	2223-4457	2223-4458	2223-4459				106		261		

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1			Фрезы исполнения 2			Фрезы исполнения 3			D для рядов		I для рядов			Конус Морзе	Число зубьев
Обозначение	Леворезущие	Применяемость	Обозначение	Леворезущие	Применяемость	Обозначение	Леворезущие	Применяемость	1	2	1	2	3		
														Обозначение	Леворезущие
2223-4461	2223-4462		2223-4463	2223-4464		2223-4465	2223-4466		40		125			280	
2223-4471	2223-4472		2223-4473	2223-4474		2223-4475	2223-4476					150		305	
2223-4481	2223-4482		2223-4483	2223-4484		2223-4485	2223-4486				63			218	
2223-4491	2223-4492		2223-4493	2223-4494		2223-4495	2223-4496						75	230	
2223-4501	2223-4502		2223-4503	2223-4504		2223-4505	2223-4506					90		245	
2223-4511	2223-4512		2223-4513	2223-4514		2223-4515	2223-4516			45			106	261	
2223-4521	2223-4522		2223-4523	2223-4524		2223-4525	2223-4526				125			280	
2223-4531	2223-4532		2223-4533	2223-4534		2223-4535	2223-4536					150		305	
2223-4541	2223-4542		2223-4543	2223-4544		2223-4545	2223-4546					180		335	
2223-4561	2223-4562		2223-4563	2223-4564		2223-4565	2223-4566				75			230	
2223-4571	2223-4572		2223-4573	2223-4574		2223-4575	2223-4576					90		245	
2223-4581	2223-4582		2223-4583	2223-4584		2223-4585	2223-4586						106	261	
2223-4591	2223-4592		2223-4593	2223-4594		2223-4595	2223-4596		50			125		280	
2223-4601	2223-4602		2223-4603	2223-4604		2223-4605	2223-4606				150			305	
2223-4611	2223-4612		2223-4613	2223-4614		2223-4615	2223-4616					180		335	
2223-4621	2223-4622		2223-4623	2223-4624		2223-4625	2223-4626					220		375	

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Фрезы исполнения 1			Фрезы исполнения 2			Фрезы исполнения 3			D для рядов		l для рядов			L	Конус Морзе	Число зубьев
Обозначение	Леворежущие		Обозначение	Леворежущие		Обозначение	Леворежущие		1	2	1	2				
	Применяемость	Обозначение		Применяемость	Обозначение		Применяемость	Обозначение				Применяемость	По СТ СЭВ 109-74, СТ СЭВ 110-74			
2223-4631	2223-4632		2223-4633	2223-4634		2223-4635	2223-4636			56	75	—	—	—	230	
2223-4641	2223-4642		2223-4643	2223-4644		2223-4645	2223-4646				150	—	—	—	305	
2223-4651	2223-4652		2223-4653	2223-4654		2223-4655	2223-4656				—	90	—	—	245	
2223-4661	2223-4662		2223-4663	2223-4664		2223-4665	2223-4666				—	—	106	—	261	
2223-4671	2223-4672		2223-4673	2223-4674		2223-4675	2223-4676				—	—	—	—	280	
2223-4681	2223-4682		2223-4683	2223-4684		2223-4685	2223-4686			60	—	—	—	—	305	5
2223-4691	2223-4692		2223-4693	2223-4694		2223-4695	2223-4696				—	180	—	—	335	
2223-4701	2223-4702		2223-4703	2223-4704		2223-4705	2223-4706				—	—	220	—	375	
2223-4711	2223-4712		2223-4713	2223-4714		2223-4715	2223-4716				—	—	—	260	415	
2223-4721	2223-4722		2223-4723	2223-4724		2223-4725	2223-4726				90	—	—	—	245	
2223-4731	2223-4732		2223-4733	2223-4734		2223-4735	2223-4736		63	—	180	—	—	—	335	

Примечания:

1. Допускается по заказу потребителя фрезы типа 2 изготовлять с длиной режущей части $l=D$.
2. Фрезы по 1-му ряду диаметров и с длиной режущей части $l \leq 3D$ являются предпочтительными для применения.
3. Фрезы по 3-му ряду длин l по возможности не применять.

Пример условного обозначения фрезы $D=10$ мм, длиной $L=120$ мм, типа 2, исполнения 1, праворежущей:

Фреза 2223-3581 ГОСТ 23248—78

4. Фрезы должны изготавливаться с неравномерным окружным шагом зубьев. Разбивка зубьев фрез по шагу по ГОСТ 17026—71.

5. Фрезы исполнения 1 и 2 должны изготавливаться:

праворежущими с правой винтовой канавкой;

леворежущими с левой винтовой канавкой;

исполнения 3:

праворежущими с левой винтовой канавкой,

леворежущими с правой винтовой канавкой.

6. Леворежущие фрезы должны изготавливаться по требованию потребителя.

В хвостовиках леворежущих фрез направление резьбы должно быть левое.

7. Допускается увеличение наружного диаметра D фрез при изготовлении на $0,1 \div 0,3$ мм по заказу потребителя.

8. Сердцевина фрез должна равномерно утолщаться по направлению к хвостовику на величину, указанную в рекомендуемом приложении 1.

Допускается не выполнять утолщение сердцевины фрез с длиной режущей части $l \leq 2,5 D$.

9. Фрезы исполнения 1 и 2 должны изготавливаться с радиусом r на торце равным $0,1$ мм или фаской $(0,5 \div 1,0) \times 45^\circ$.

По заказу потребителя допускается изготовление фрез исполнения 1 и 2 с другими значениями радиуса r .

10. Размеры конусов Морзе и центрального отверстия со стороны хвостовой части по ГОСТ 25557—82.

11. Центровые отверстия со стороны рабочей части:

для фрез исполнения 3 по ГОСТ 14034—74 формы В,

для фрез исполнения 1 по рекомендуемому приложению 1.

12. Для фрез исполнения 1 предохранительная выточка со стороны рабочей части обязательна.

13. Технические требования по ГОСТ 23249—78.

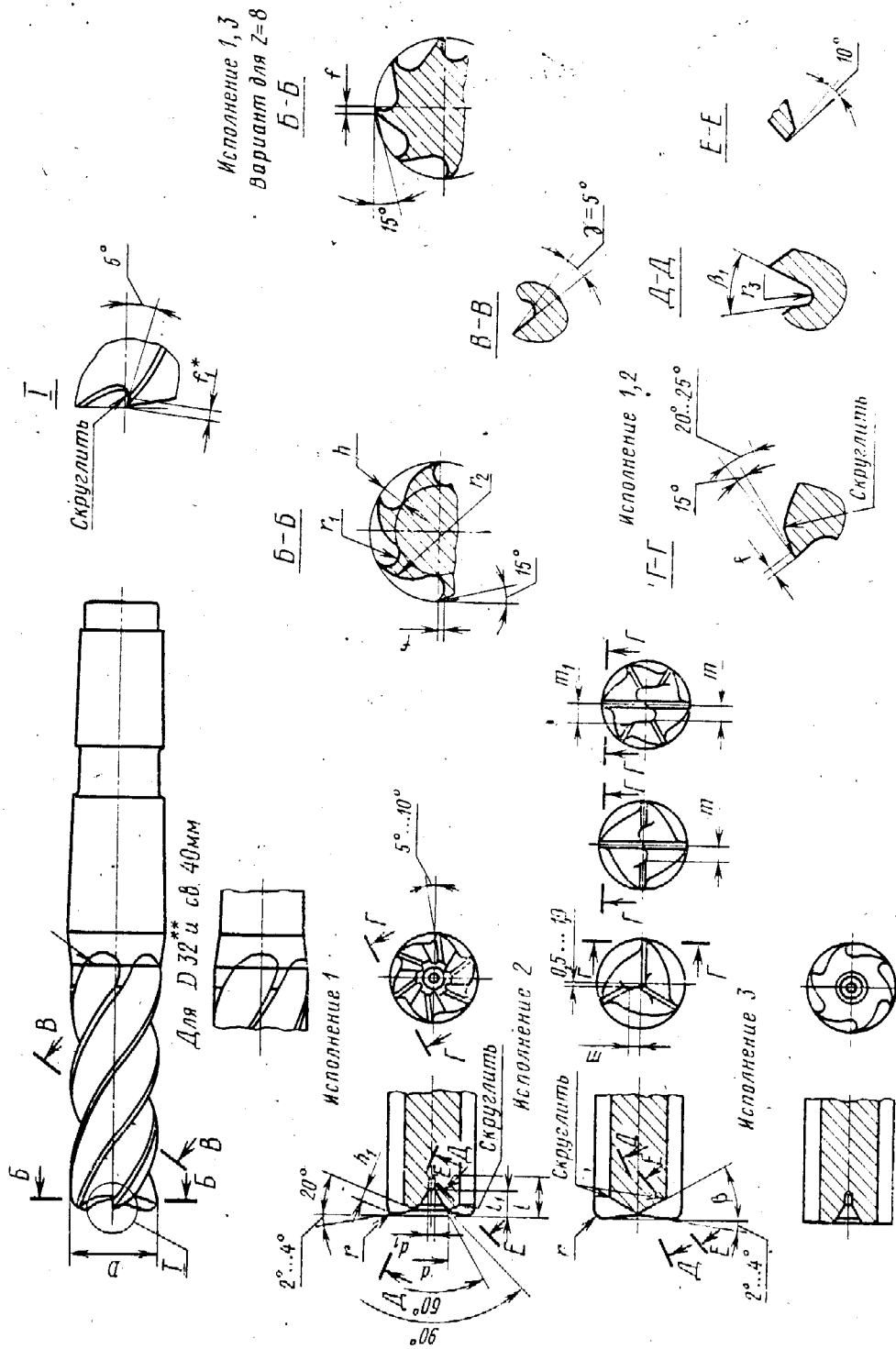
14. Элементы конструкции и геометрические параметры фрез указаны в рекомендуемом приложении 1.

15. Величины передних углов γ фрез в зависимости от обрабатываемого материала указаны в справочном приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ФРЕЗ

1. Элементы конструкции и геометрические параметры фрез типа 1, и 2 указаны на чертеже и в табл. 1 и 2.



Исполнение 1, 3
Вариант для Z=8
Б-Б

Исполнение 1, 2
Г-Г
15° 20°-25°
Скруглить

* $r_1 = r + 0,5$
** Только для фрез типа 1

Таблица 1

Размеры в мм

D	d	d ₁	l	l ₁	≈h	≈h ₁	≈r ₁	≈r ₂	≈r ₃ для испол- нения		f	m	m ₁	β ₁ для испол- нения	Шаг винтовой ка- навки для углов	
									1	2					30°	35°
8	3,3		3,4	1,8	1,6	1,2	1,0	2,5			0,8	2,0			43,5	35,9
10	4,0	1,25	3,8	2,2	2,5	2,0					1,0	2,5			54,4	44,9
12	4,8		4,5	2,5	3,0	2,5		4,0							65,3	53,8
14	6,0	1,60	5,2	3,2								3,0			76,2	62,8
16			6,0	3,6	3,6		2,0								87,1	71,8
18	6,7	2,00	6,5	4,0	4,0	3,0			1,0	1,0		4,0			97,9	80,8
20					3,6								8		108,8	89,7
22	7,1		7,5	4,5	4,0		2,5	5,0			1,6				119,7	98,7
24															130,6	107,7
25		2,50			4,5	4,0						4,5	9		136,0	112,2
28	9,2		8,0	5,0	5,0	4,5		6,0							152,4	125,6
30			8,5	5,6	5,6		3,0	7,0							163,2	134,6
32	10,8		10,0	6,0	6,0	5,0		8,0		1,6	2,0	5,0	10		174,1	143,6
36		3,15			6,5	5,5	3,6	10,0			2,5	5,6	11		195,9	161,5
40	14,5		11,0	7,1	6,5	5,5	3,0		1,6	2,0	2,0				217,7	179,5
45		4,00	13,0	8,0	5,6	5,0									244,9	201,9
50	18,0		14,0	9,0	6,0	5,6						6,0	12		272,1	224,3
56			16,0	10,0	6,0	5,6	3,6		2,0		2,5	7,5	14		304,7	251,3
60	20,0	5,00	17,0	10,8	7,0	6,5	4,0				3,0				326,5	269,2
63			17,5		8,0	7,5	5,0				3,6	8,0	15		342,8	282,7

Таблица 2

Размеры в мм

D	d	d ₁	l	l ₁	≈h	≈h ₁	≈r ₁	r ₂	r ₃ для испол- нений		f	m	m ₁	β ₁ для испол- нений		Угол- щение сердце- вины на 100 мм дли- ны	Шаг винтовой канавки для углов	
									1	2				1	2		40°	45°
8	3,3	1,00	3,0	1,8	2,0	1,6	1,6	3,6	1,6	0,5	0,8	2,0					30,0	25,1
10	4,0	1,25	3,8	2,2	2,5	2,0	1,8	4,0	2,0	0,5	1,0	2,5			80° ÷ 85°	2,0	37,4	31,4
12	4,8		4,5	2,5	3,0	2,5	2,0	5,0	2,0		1,2						44,9	37,7
14	6,0	1,60		3,2	3,6	3,0	2,5	6,0	2,5		1,6	3,0					52,4	44,0
16			5,0		4,0	3,6	2,5		2,5					75°	3,0		59,9	50,3
18	6,7				4,5	4,0		7,0	3,0	0,8		4,0					67,4	56,5
20					5,0	4,5	3,0	8,0	3,0								74,9	62,8
22	7,1	2,00	6,5	4,0	5,6	4,5		9,0									82,4	69,1
24					6,0	5,0		10,0			2,0						89,9	75,4
25	8,2				6,0	5,0	3,6		3,6			2,5					93,6	78,5
28	9,2	2,50	8,0	5,0	5,6	6,0		11,0		1,2							104,8	88,0
30			8,5	5,6	6,0	6,5		12,0			2,5						112,3	94,3
32	10,8		10,0	6,0	6,5	7,0	4,0	13,0	4,0			5,0					119,8	100,5
36		3,15			7,0	7,0	4,5	14,0	4,5	3,0				45°	80° ÷ 90°		134,8	113,1
40	12,5		11,0	7,1	8,0	8,0	5,0	16,0	5,0	1,6		5,6					149,8	125,7
45					10,0	10,0	5,6	20,0	5,6	3,0							168,5	141,4

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

D	d	d ₁	l	l ₁	≈h	≈h ₁	≈r ₁	r ₂	r ₃ для исполнений		f	m	m ₁	β ₁ для исполнений		Утолщение сердцевины на 100 мм длины	Шаг винтовой канавки для углов	
									1	2				1	2		40°	45°
50	16,0	4,00	14,0	9,0	8,5	10,0	5,6	20,0	3,0			6,0				4,0	187,2	157,1
56					10,0		6,0	22,0	3,6	1,6	3,0	7,5			45° 70° ÷ 80°		209,7	175,9
60	19,5	5,00	17,0	10,8	10,5	11,0		24,0				8,0				4,5	224,6	188,5
63					11,0	12,0	6,5	25,0	4,0								235,9	197,9

Для фрез типа 1: β = 45°, исполнения 1 β₁ = 30°. Утолщение сердцевины 1,5 ÷ 2,0 мм на каждые 100 мм длины.
 Для фрез типа 2: β = 25° ÷ 30°

2. Допускается изготовлять на конусе Морзе выточку для маркировки.

**Величины передних углов концевых фрез в зависимости
от обрабатываемых материалов**

Обрабатываемый материал	Величина передних γ углов
Сталь 35ХГСНА, 30ХГСНА и др. с $\sigma_b \leq 1000$ МПа (100 кгс/мм ²)	От 10° до 15°
Сталь ВНС-2 (Х15Н5Д2Т) и др. с $\sigma_b \leq 1000$ МПа (100 кгс/мм ²)	От 5° до 10°
Титановые сплавы	От 0° до 5°

Допускается при обработке титановых сплавов с $\sigma_b > 1000$ МПа (100 кгс/мм²) изготавливать на передней поверхности зуба фрезы упрочняющую фаску под углом минус 5°

Изменение № 1 ГОСТ 23248—78 Фрезы концевые для обработки деталей из высокопрочных сталей и титановых сплавов на станках с программным управлением. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.11.88 № 3647

Дата введения 01.03.89

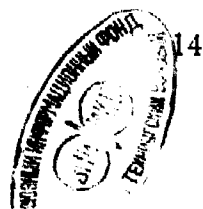
Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions». Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 1891.

Пункт 1. Первый абзац. Заменить слово: «сплавов» на «сплавов по ГОСТ 5632—72, ГОСТ 19807—74»;

второй абзац изложить в новой редакции: «Стандарт соответствует стандарту СТ СЭВ 109—79 в части, касающейся диаметров и длин рабочей части концевых фрез».

Таблица 1. Графы D , l , L изложить в новой редакции:

D	l	L	D	l	L
8	16	105	10	22	113
	20	109		26	117
	26	115		32	123
	32	121		38	129
	38	127		45	136
12	26	105	16	50	141
		117		32	124
		123		38	130
		129		45	137
		136		53	145
		144		63	155
		151		70	162
14	26	154	18	80	172
		161		32	142
		168		38	148
		175		45	155
		182		53	163
		190		63	173
		198		75	185
		206		90	200



<i>D</i>	<i>l</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>l</i>	<i>L</i>
20	38	147	30	53	195
	45	154		63	205
	53	162		75	217
	63	172		90	232
	75	184		106	242
	90	199		125	261
	100	209		150	286
22	38	148	32	53	192
	45	155		63	202
	53	163		75	214
	63	173		90	229
	75	185		106	245
	90	200		125	264
	106	216		150	289
24	45	182	36	53	224
	53	190		63	234
	63	200		75	246
	75	212		106	277
	90	227		125	296
	106	243		150	321
	25	45		180	40
53		188	75	247	
63		198	90	262	
75		210	106	278	
90		225	125	297	
106		241	150	322	
125		260	63	236	
28	45	184	45	75	248
	63	196		90	263
	75	208		106	279
	90	223		125	298
	106	239		150	323
	125	258		180	353
	140	273			

<i>D</i>	<i>l</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>l</i>	<i>L</i>
50	75	248	60	90	267
	90	263		106	283
	106	279		125	302
	125	298		150	327
	150	323		180	357
	180	353		220	397
	220	393		260	437
56	75	250	63	90	270
	150	325		180	360

примечания изложить в новой редакции:

«Примечания:

1. Допускается по заказу потребителя фрезы типа 1 изготавливать с длиной режущей части $l=D$ и $l=1,5 D$.

2. Фрезы с длиной режущей части $l \leq 3 D$ являются предпочтительными для применения».

Таблица 2. Графы *D*, *l*, *L* изложить в новой редакции:

<i>D</i>	<i>l</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>l</i>	<i>L</i>
8	16	105	12	26	119
	20	109		32	125
	26	115		38	131
	32	121		45	138
	38	127		53	146
10	22	113	14	60	153
	26	117		26	119
	32	123		32	125
	38	129		38	131
	45	136		45	138
	50	141		53	146
			63	156	
			70	163	

D	l	L	D	l	L
16	32	126	25	45	183
	38	132		53	191
	45	139		63	201
	53	164		75	213
	63	174		90	228
	70	181		106	244
	80	191		125	263
18	32	143	28	45	186
	38	149		63	237
	45	156		75	249
	53	164		90	264
	63	174		106	280
	75	186		125	299
	90	201		140	314
20	38	146	30	53	195
	45	153		63	205
	53	161		75	217
	63	171		90	232
	75	213		106	285
	90	228		125	304
	100	238		150	329
22	38	146	32	53	226
	45	153		63	236
	53	161		75	248
	63	171		90	263
	75	216		106	279
	90	231		125	298
	106	247		150	323
24	45	183	36	53	228
	53	191		63	238
	63	201		75	250
	75	213		106	281
	90	228		125	300
	106	244		150	325

D	l	L	D	l	Δ
40	63	238	50	125	301
	75	250		150	326
	90	265		180	356
	106	281		220	396
	125	300	56	75	252
	150	325		150	327
45	63	239	60	90	268
	75	251		106	284
	90	266		125	303
	106	282		150	328
	125	301		180	358
	150	326		220	398
	180	356		260	438
50	75	251	63	90	270
	90	266		180	360
	106	282			

примечания изложить в новой редакции:

«Примечания:

1. Допускается по заказу потребителя фрезы типа 2 изготавливать с длиной режущей части $l=D$ и $l=1,5 D$.

2. Фрезы с длиной режущей части $l \leq 3 D$ являются предпочтительными для применения».

Пункт 6. Первый абзац исключить.

Пункт 7 исключить.

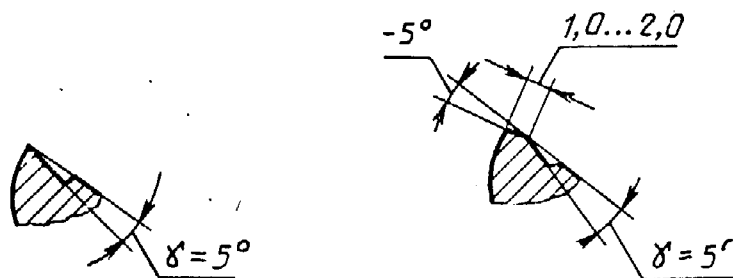
Пункт 10 изложить в новой редакции: «10. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82».

Пункт 11 дополнить абзацем: «Со стороны хвостовой части — по ГОСТ 25557—82».

Приложение 1. Чертеж. Сечение В—В изложить в новой редакции:

Вариант 1

Вариант 2 (для обработки титановых сплавов с $\sigma_B \geq 1000$ МПа)



Приложение 2. Исключить абзац после таблицы.