

ГОСТ Р 50273—92
(ИСО 7040—83)

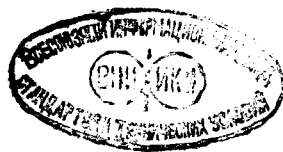
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
САМОСТОПОРЯЩЕЯ
С НЕМЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ВСТАВКОЙ**

**КЛАССЫ ПРОЧНОСТИ 5, 8 и 10
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

17 руб. БЗ 4—92/442



ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ САМОСТОПОРЯЩИЕСЯ
С НЕМЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ВСТАВКОЙ

Классы прочности 5, 8 и 10.

Технические условия

Prevailing torque type hexagon nuts
(with non-metallic insert).
Property classes 5, 8 and 10.
Specifications

ГОСТ Р

50273—92

(ИСО 7040—83)

ОКП 16 8300

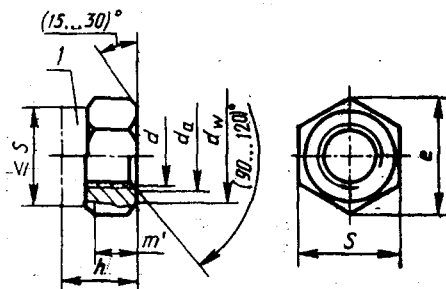
Дата введения 01.01.94

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные самостопорящиеся гайки с неметаллической вставкой номинальным диаметром резьбы от 3 до 36 мм (далее—гайки), классов точности А ($d < M16$) и В ($d > M16$).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, приведены в приложении.

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



1 — стопорящий элемент (допускаются различные варианты исполнения)

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

мм

Резьба d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12 (M14)	M16	M20	M24	M30	M36
P_2	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4
d_a	не менее 3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	36
	3,45	4,60	5,75	6,75	8,75	10,80	13,00	17,30	21,60	25,90	32,40	38,90
d_w	не менее 4,6	5,9	6,9	8,9	11,6	14,6	16,6	22,5	27,7	33,2	42,7	51,1
e	не менее 6,01	7,66	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03	26,75	32,95	39,55	50,85	60,79
h	не менее 4,5	6	6,8	8	9,5	11,9	14,9	19,1	22,8	27,1	32,6	38,9
m^3	не менее 2,15	2,9	4,4	4,9	6,44	8,04	10,37	14,1	16,9	20,2	24,3	29,4
$m^{(4)}$	не менее 1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6	8,8	11	13,2	16,5	19,8
S	не более 5,5	7	8	10	13	16	18	24	30	36	46	55
	5,32	6,78	7,78	9,78	12,73	15,73	17,73	23,67	29,16	35	45	53,8

1) Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

2) P — шаг резьбы.3) m — минимальная длина резьбы, равная высоте шестигранника.4) m' — минимальная высота под ключ.

3. Технические требования по табл. 2.

Таблица 2

Гайка	Типы	<i>NF</i> (нормальное трение), <i>LF</i> (пониженное трение)
	Государственный стандарт	ГОСТ Р 50271
Материал	Корпус гайки	Сталь
	Государственный стандарт	ГОСТ Р 50271
	Вставка	Полиамид или другой материал
	Государственный стандарт	ГОСТ Р 50271
Резьба	Поле допуска	6H
	Государственный стандарт	ГОСТ 16093, ГОСТ 24705
Механические свойства	Класс прочности	5, 8 и 10
	Государственный стандарт	ГОСТ Р 50271
Преобладающий крутящий момент и другие требования ¹⁾	Государственный стандарт	ГОСТ Р 50271
Допуски	Класс точности	для $d \leq M16$ —A для $d > M16$ —B
	Государственный стандарт	ГОСТ 1759.1
Поверхность изделия	Покрытие	ГОСТ 1759.0, ГОСТ Р 50271
Приемка		ГОСТ 17769

¹⁾ Смазка допускается в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50271.

Пример условного обозначения гайки, диаметром резьбы $d=12$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6H, класса прочности 5, типа *NF*:

Гайка M12—6H.5.NF ГОСТ Р 50273—92

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ
НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА**

Допускается изготавливать гайки:

- класса прочности 6;
- с резьбой М8×1, М10×1,25, М10×1, М12×1,25, М14×1,5, М16×1,5;
- с размерами, указанными в табл. 3.

Таблица 3

мм			
Резьба d	М10	М12	М14
e , не менее	18,9	21,1	24,5
d_w не менее	15,3	17,2	20,2
S	17	19	22

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 229 «Крепежные изделия»

РАЗРАБОТЧИКИ

В. А. Антонов, Н. А. Нестерова, Э. Ф. Калинина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 16.09.92 № 1184

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 7040—83 «Гайки шестигранные с преобладающим крутящим моментом (с немаetalлической вставкой). Тип 1. Классы прочности 5, 8 и 10» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. Срок проверки — 1997 г.

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759.0—87 ГОСТ 1759.1—82 ГОСТ 16093—81 ГОСТ 17769—83 ГОСТ 24705—81 ГОСТ Р 50271—92	3

Редактор *Л. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб. 28.10.92, Подп. в печ. 20.11'.92. Усл. п. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5.
Уч.-изд. л. 0,30. Тир. 917 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2444