

9795-84

+



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ
С ПЛАСТИНАМИ
ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 9795—84
(СТ СЭВ 409-77—СТ СЭВ 411-77)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСТ
9795—84РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ С ПЛАСТИНАМИ
ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

Конструкция и размеры

General-purpose boring holder tools with carbide tips.
Design and dimensions(СТ СЭВ 409-77—
СТ СЭВ 411-77)Взамен
ГОСТ 9795—73

ОКП 39 2137

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 июня
1984 г. № 2153 срок введения установлен

с 01.07.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные державочные резцы общего назначения с напаянными пластинами из твердого сплава.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 409—77, СТ СЭВ 410—77, СТ СЭВ 411—77.

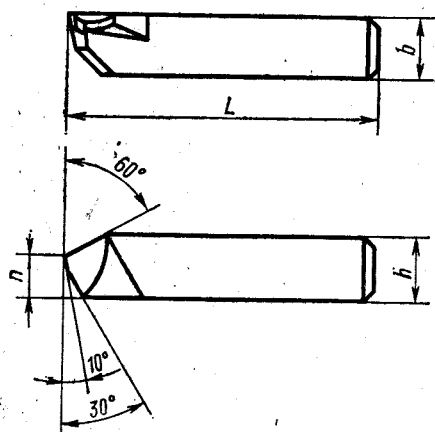
2. Резцы должны изготавливаться следующих типов:

- 1 — резцы для прямого крепления;
- 2 — резцы упорные для прямого крепления;
- 3 — резцы для косоугольного крепления под углом 45° ;
- 4 — резцы для косоугольного крепления под углом 60° ;
- 5 — резцы для косоугольного крепления под углом 45° с углом в плане 60° ;
- 6 — резцы для косоугольного крепления под углом 60° с углом в плане 60° .

3. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—6.



Тип 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

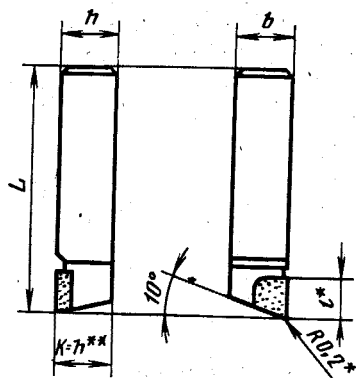
Угол врезки пластины 10°		Резцы		Угол врезки пластины 0°	Сечение реза $h \times b$	L	n	Тип пластины по ГОСТ 25396-82	
		Обозначение	Применяемость					Угол врезки пластины 10°	Угол врезки пластины 0°
2142-0141		2142-0181		10×10	40	5			
2142-0142		2142-0182			50				
2142-0143		2142-0183			40				10
2142-0144		2142-0184		12×12	50	7			
2142-0145		2142-0185			63				
2142-0146		2142-0186			63				
2142-0147		2142-0187		16×16	80	10			
2142-0148		2142-0188			70				
2142-0149		2142-0189		20×20	80	13			70
2142-0150		2142-0191			100				
2142-0151		2142-0192			100				
2142-0152		2142-0193		25×25	125	18			

Пример условного обозначения реза типа 1, сечением $h \times b = 16 \times 16$ мм, $L = 80$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

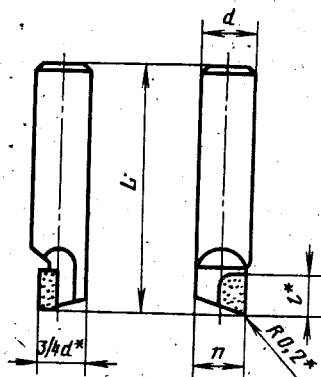
Резец-2142-0147 ВК8 ГОСТ 9795-84

Тип 2

Исполнение 1



Исполнение 2



- * Размеры для справок.
 ** Допускается $K=3/4 h$

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Размеры в мм										Тип пластины по ГОСТ 25396-82 (ГОСТ 25426-82)			
Реэды										Угол врезки пластины			
Угол врезки пластины 10°					Угол врезки пластины 0°					d	L	l	n
правые		левые		правые		левые		Сече- ние реэда h×b					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость		Обозначение	Применяемость	10°	0°	
2142-0194		2142-0031		2142-0241		2142-0242		6×6	20	—	—	10	
2142-0195		2142-0101		2142-0243		2142-0244			25	5			
2142-0196		2142-0032		2142-0245		2142-0246			20	6	5,0		
2142-0197		2142-0033		2142-0247		2142-0248			25				
2142-0198		2142-0121		2142-0251		2142-0252			25				
2142-0199		2142-0102		2142-0253		2142-0254		8×8	32				
2142-0201		2142-0103		2142-0255		2142-0256			40	6			
2142-0202		2142-0034		2142-0257		2142-0258			25				
2142-0203		2142-0035		2142-0261		2142-0262			32	8	7,0		
2142-0204		2142-0036		2142-0263		2142-0264			40				
2142-0205		2142-0122		2142-0265		2142-0266		10×10	32				
2142-0206		2142-0104		2142-0267		2142-0268			40	8			
2142-0207		2142-0105		2142-0271		2142-0272			50				
2142-0208		2142-0037		2142-0273		2142-0274			32		8,5		
2142-0209		2142-0038		2142-0275		2142-0276			40	10			

Размеры в мм

Размеры в мм										Тип пластин по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)				
Резцы										Угол врезки пластин				
Угол врезки пластины 10°					Угол врезки пластины 0°					d	L	r	10°	0°
правые		левые		правые		левые		Обозначение	Применяемость					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			Сечение реза h×b	(07)	(67)		
2142-0211		2142-0039		2142-0277		2142-0278		—	10	50	8	8,5		
2142-0212		2142-0106		2142-0281		2142-0282				40		—		
2142-0213		2142-0107		2142-0283		2142-0284		12×12		50		—		
2142-0214		2142-0108		2142-0285		2142-0286				63	10	—		
2142-0215		2142-0041		2142-0287		2142-0288				40		—		
2142-0216		2142-0042		2142-0291		2142-0292			12	50		10		
2142-0217		2142-0043		2142-0293		2142-0294				63		—		
2142-0218		2142-0044		2142-0295		2142-0296				50		—		
2142-0219		2142-0109		2142-0297		2142-0298		16×16		63		—		
2142-0221		2142-0110		2142-0301		2142-0302				80	12	—		
2142-0222		2142-0045		2142-0303		2142-0304				50		—		
2142-0223		2142-0046		2142-0305		2142-0306			16	63		14		
2142-0224		2142-0047		2142-0307		2142-0308				80		—		
2142-0225		2142-0048		2142-0311		2142-0312		20×20		63	16	—	(07)	(67)

Угол врезки пластины 10°		Угол врезки пластины 0°		Рецы		Сече- ние реца ЛХВ	d	L	l	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)	
				правые	левые						Угол врезки пластин	0°
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						10°	
2142-0226		2142-0112		2142-0313		20×20	80	16	—	—	10°	
2142-0227		2142-0123		2142-0315			100	—	—	—		
2142-0228		2142-0049		2142-0317			63	—	—	—		
2142-0229		2142-0051		2142-0321			80	16	17,5	—		
2142-0231		2142-0052		2142-0323			100	—	—	—		
2142-0232		2142-0114		2142-0325		25×25	100	—	—	—	(07)	(67)
2142-0233		2142-0115		2142-0327			125	20	—	—		
2142-0234		2142-0053		2142-0331			80	—	—	22,0		
2142-0235		2142-0124		2142-0333		32×32	125	—	—	—		
2142-0236		2142-0116		2142-0335			140	—	—	—		
2142-0237		2142-0054		2142-0337			100	25	—	28		
2142-0238		2142-0125		2142-0341			160	—	—	—		
2142-0239		2142-0119		2142-0343		40×40	180	—	—	—		

Пример условного обозначения правого реца типа 2, сечением $h \times b = 12 \times 12$ мм, $L = 50$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

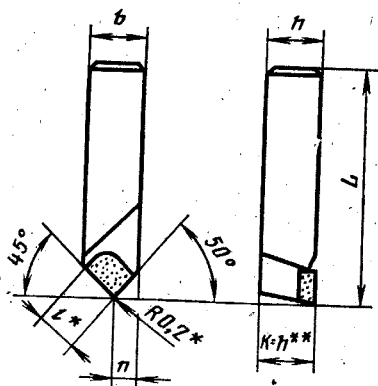
Рецц 2142-0213-ВК8 ГОСТ 9795—84

То же, для реца $d = 12$ мм:

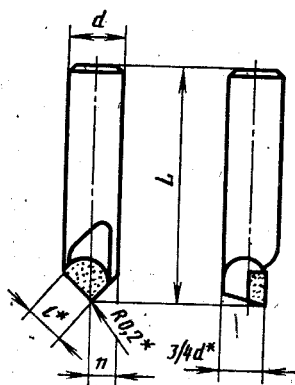
Рецц 2142-0216 ВК8 ГОСТ 9795—84

Тип 3

Исполнение 1



Исполнение 2



- * Размеры для справок.
- ** Допускается $K=3/4 h$

Черт. 3

Размеры в мм

Резцы										Тип пластин по ГОСТ 25396—82			
Угол врезки пластины 10°					Угол врезки пластины 0°					d	L	l	и
правые		левые		правые		левые		Сечение реза А×В					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость		Обозначение	Применяемость	10°	0°	
2142-0055		2142-0056		2142-0345		2142-0346		6×6	20	5	2,5		
2142-0001		2142-0057		2142-0347		2142-0348			25				
2142-0003		2142-0058		2142-0351		2142-0352			32				
2142-0005		2142-0059		2142-0353		2142-0354			25	6			
2142-0007		2142-0061		2142-0355		2142-0356			32				
2142-0009		2142-0062		2142-0357		2142-0358			40				
2142-0063		2142-0064		2142-0361		2142-0362			25	5	3,5		
2142-0065		2142-0066		2142-0363		2142-0364			32				
2142-0067		2142-0068		2142-0365		2142-0366			40				
2142-0011		2142-0012		2142-0367		2142-0368			32				
2142-0013		2142-0014		2142-0371		2142-0372			40				
2142-0015		2142-0016		2142-0373		2142-0374			50	8	4,5		
2142-0069		2142-0071		2142-0375		2142-0376			32				
2142-0072		2142-0073		2142-0377		2142-0378			40				

Размеры в мм

Реэцы										Сечение реэца $h \times b$	d	L	l	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—82	
Угол врезки пластины 10°					Угол врезки пластины 0°											
правые		левые		Применяемость	правые		левые		Применяемость							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость		Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								
2142-0074		2142-0075			2142-0381		2142-0382			—	10	50	8	4,5		10°
2142-0017		2142-0018			2142-0383		2142-0384					40	10			
2142-0019		2142-0020			2142-0385		2142-0386			12×12		50	10			
2142-0021		2142-0022			2142-0387		2142-0388					63		5,0		10
2142-0076		2142-0077			2142-0391		2142-0392					40				
2142-0078		2142-0079			2142-0393		2142-0394				12	50	8			10
2142-0081		2142-0082			2142-0395		2142-0396					63				
2142-0023		2142-0024			2142-0397		2142-0398			16×16		63	12			
2142-0025		2142-0026			2142-0401		2142-0402					80	10	6,0		
2142-0083		2142-0084			2142-0403		2142-0404					63	10			
2142-0085		2142-0086			2142-0405		2142-0406				16	80				70
2142-0087		2142-0088			2142-0407		2142-0408			20×20		80	16			
2142-0089		2142-0091			2142-0411		2142-0412					100		8,0		
2142-0092		2142-0093			2142-0413		2142-0414					80	12			
2142-0094		2142-0095			2142-0415		2142-0416				20	100				10

Пример условного обозначения правого резаца типа 3, сечением $h \times b = 16 \times 16$ мм, $L = 80$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК6:

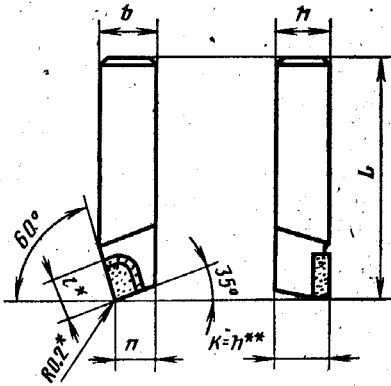
Резец 2142-0025 ВК6 ГОСТ 9795—84

То же, для резаца $d = 16$ мм:

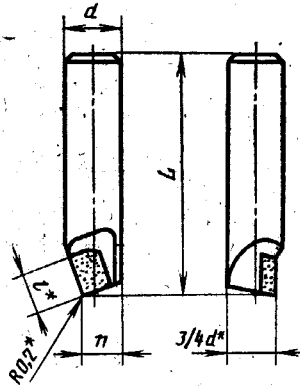
Резец 2142-0085 ВК6-ГОСТ 9795—84

Тип 4

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

** Допускается $K = 3/4 h$.

Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Размеры в мм											
Реэцы											
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°				Угол врезки пластины 10°			
правые		левые		правые		левые		правые		левые	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость
2142-0096		2142-0097		2142-0463		2142-0464		—	20		
2142-0098		2142-0099		2142-0465		2142-0466		—	25		
2142-0417		2142-0418		2142-0467		2142-0468		—	20	3	
2142-0421		2142-0422		2142-0471		2142-0472		—	25		
2142-0161		2142-0162		2142-0473		2142-0474		—	25		
2142-0163		2142-0164		2142-0475		2142-0476		8×8	—		10
2142-0165		2142-0166		2142-0477		2142-0478		—	32		
2142-0423		2142-0424		2142-0481		2142-0482		—	40	4	
2142-0425		2142-0426		2142-0483		2142-0484		—	25		
2142-0427		2142-0111		2142-0485		2142-0486		—	32		
2142-0167		2142-0428		2142-0487		2142-0488		10×10	40		
2142-0169		2142-0113		2142-0491		2142-0492		—	32	8	
									40	5	(07)

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Угол врезки пластины 10°		Угол врезки пластины 0°		Сечение резака H×B	d	L	l	л	Угол врезки пластины	
		правые	левые						10°	0°
Обозначение	Прямая-емкость	Обозначение		Прямая-емкость	Обозначение	Прямая-емкость	левые	Обозначение	Прямая-емкость	левые
		правые	левые							
2142-0171		2142-0432	2142-0493		2142-0494	10×10	50			
2142-0433		2142-0434	2142-0495		2142-0496		32	8	5	
2142-0117		2142-0118	2142-0497		2142-0498		40			
2142-0435		2142-0436	2142-0501		2142-0502		50			
2142-0173		2142-0174	2142-0503		2142-0504		40			
2142-0175		2142-0176	2142-0505		2142-0506	12×12	50			(07)
2142-0177		2142-0178	2142-0507		2142-0508		63	10	6	
2142-0437		2142-0438	2142-0511		2142-0512		40			
2142-0441		2142-0442	2142-0513		2142-0514		50			
2142-0126		2142-0127	2142-0515		2142-0516		63			
2142-0443		2142-0444	2142-0517		2142-0518	16×16	63	12	8	
2142-0445		2142-0446	2142-0521		2142-0522		80			

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Реэцы										Сечение реэца АхВ	d	L	l	n	Тип пластины по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)	
Угол врезки пластины 10°					Угол врезки пластины 0°											
правые		левые		Применяемость	правые		левые		Применяемость							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость		Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								
2142-0128		2142-0129		2142-0523		2142-0524		16	63	12	8					(07)
2142-0131		2142-0132		2142-0525		2142-0526			80							
2142-0447		2142-0448		2142-0527		2142-0528			80							
2142-0451		2142-0452		2142-0531		2142-0532			100	16	10					
2142-0133		2142-0134		2142-0533		2142-0534		20	80							
2142-0135		2142-0136		2142-0535		2142-0536			100							
2142-0431		2142-0460		2142-0537		2142-0538			100	20	14					
2142-0453		2142-0454		2142-0541		2142-0542			125							
2142-0455		2142-0456		2142-0543		2142-0544			140		18					
2142-0457		2142-0458		2142-0545		2142-0546			160	25						
2142-0459		2142-0070		2142-0547		2142-0548			180							
2142-0461		2142-0462		2142-0551		2142-0552			200		26					

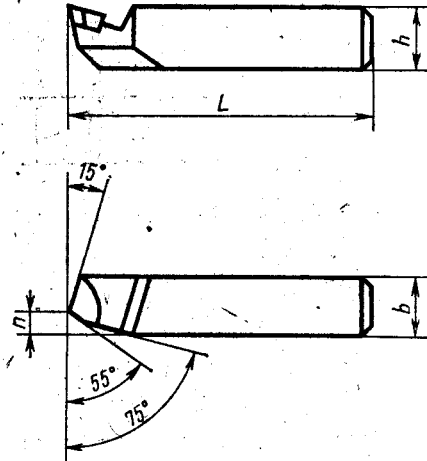
Пример условного обозначения правого резца типа 4, сечением $h \times b = 20 \times 20$ мм, $L = 100$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2142-0451 ВК6 ГОСТ 9795—84

То же, для резца $d = 20$ мм:

Резец 2142-0135 ВК6 ГОСТ 9795—84

Тип 5



Черт. 5

Размеры в мм

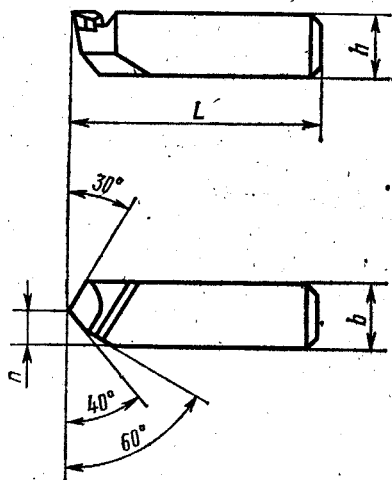
Таблица 5

Резцы				Сечение резца $h \times b$	L	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—82	
Угол врезки пластин 10°		Угол врезки пластин 0°					Угол врезки пластин	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				10°	0°
2142-0561		2142-0571		12×12	40	4	10	
2142-0562		2142-0572			50			
2142-0563		2142-0573			63			
2142-0564		2142-0574		16×16	63	6	10	70
2142-0565		2142-0575			80			

Пример условного обозначения резца типа 5, сечением $h \times b = 12 \times 12$ мм, $L = 63$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2142-0563 ВК6 ГОСТ 9795—84

Тип 6



Черт. 6

Размеры в мм

Таблица 6

Рецы				Сечение реза $h \times b$	L	r	Тип пластин по ГОСТ 25396—82	
Угол врезки пластин 10°		Угол врезки пластин 0°					Угол врезки пластин	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				10°	0°
2142-0581		2142-0591		16×16	63	8	10	
2142-0582		2142-0592			80			
2142-0583		2142-0593		20×20	80	10	10 70	
2142-0584		2142-0594			100			
2142-0585		2142-0595		25×25	100	13		
2142-0586		2142-0596			125			

Пример условного обозначения реца типа 6, сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, $L = 100$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

Резец 2142-0585 ВК8 ГОСТ 9795—84

4. Угол врезки пластины в стержень для обработки чугуна и других хрупких материалов — 10° , для обработки стали и других вязких материалов 0° .

5. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

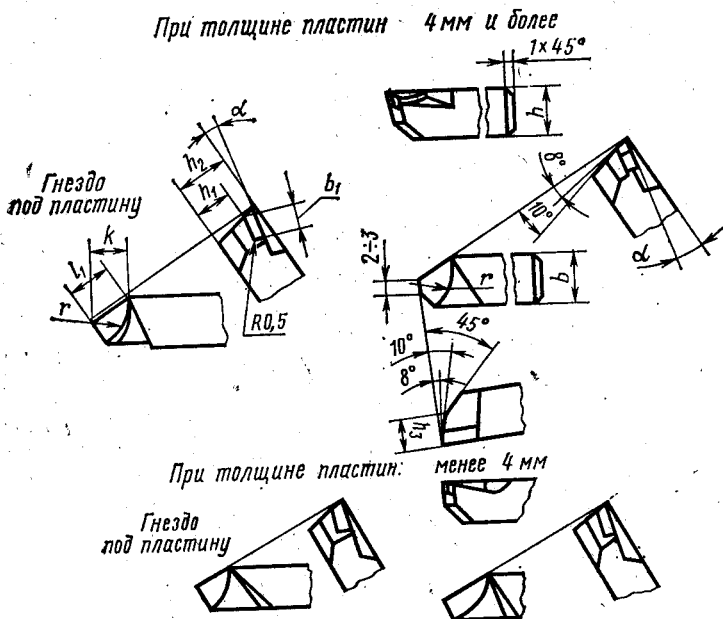
6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части — по приложению 2 к ГОСТ 18877—73.

7. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Элементы конструкции и геометрические параметры резцов

Тип 1 (черт. 1, табл. 1)



Черт. 1

Таблица 1

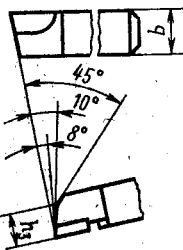
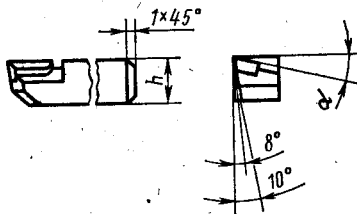
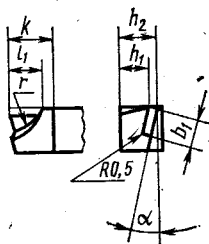
Размеры в мм

Сечение Лезва $h \times b$	l_1		b_1				h_1		h_2		h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82	
			Угол врезки пластин				Угол врезки пластин		Угол врезки пластин					Угол врезки пластин α	
			10°	0°	10°	0°	10°	0°	10°	0°				10°	0°
10×10	11,6		6,8	7,4	7,0	7,0	—	—	—	7	—	5	10281	10281	
12×12					9,0	9,0	—	—	—	8					
16×16					11,3	11,5	13,3	13,5	13,5	11	13				
20×20	15,4		8,5	9,2	15,3	15,5	17,3	17,5	17,5	14	13	6	10301	70301	
25×25					20,3	20,5	22,3	22,5	22,5	19					

Тип 2 (черт. 2, табл. 2)

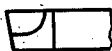
При толщине пластин 4 мм и более

Гнездо под пластину



При толщине пластин менее 4 мм

Гнездо под пластину



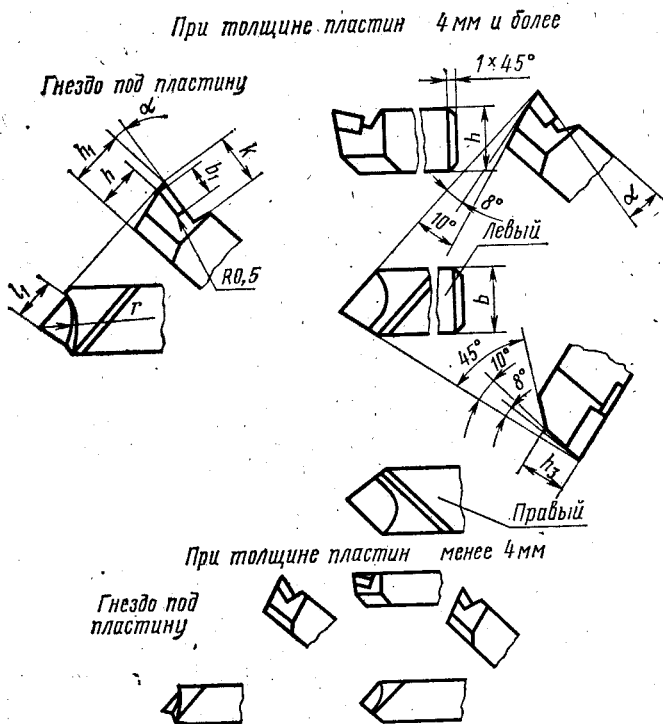
Черт. 2.

Таблица 2

Размеры в мм

Сече- ние резца $h \times b$	l_1		b_1		h_1		h_2		h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)					
	для резцов		Угол врезки пластин		Угол врезки пластин		Угол врезки пластин					10°		0°		правых	левых
	правых	левых	10°	0°	10°	0°	10°	0°				правых	левых	правых	левых		
6×6	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	—	3,5	7	2,0	10411	10411	10411	10411	10411	
8×8	5,6	5,3	3,1	3,4	6,0	—	—	—	5,0	8	2,5	(07350)	(07350)	(07350)	(07350)	(07350)	
10×10	7,7	—	4,1	4,5	8,0	—	—	—	7,0	10	3,0	(07030)	(07040)	(07030)	(07040)	(07040)	
12×12	9,6	9,2	5,0	5,4	9,5	—	—	—	8,0	13	4,0	(07010)	(07010)	(07010)	(07010)	(07010)	
16×16	11,6	11,2	6,7	7,3	12,5	14,0	14,0	14,0	11,0	15	5,0	(07370)	(07370)	(07370)	(07370)	(07370)	
20×20	15,3	—	8,4	9,1	15,3	17,3	17,3	17,3	15,0	20	6,0	(07090)	(07100)	(07390)	(07400)	(07400)	
25×25	19,2	—	10,1	10,9	19,3	21,8	21,8	21,8	19,0	24	7,0	(07130)	(07140)	(07410)	(07420)	(07420)	
32×32	23,9	—	11,1	12,6	23,2	27,3	27,3	27,3	24,0	29	8,0	(07330)	(07340)	(07330)	(07340)	(07340)	
40×40	23,9	—	11,1	12,6	31,2	35,2	35,2	35,2	30,0	29	8,0	(07330)	(07340)	(07330)	(07340)	(07340)	

Т и п 3 (черт. 3, табл. 3)



Черт. 3

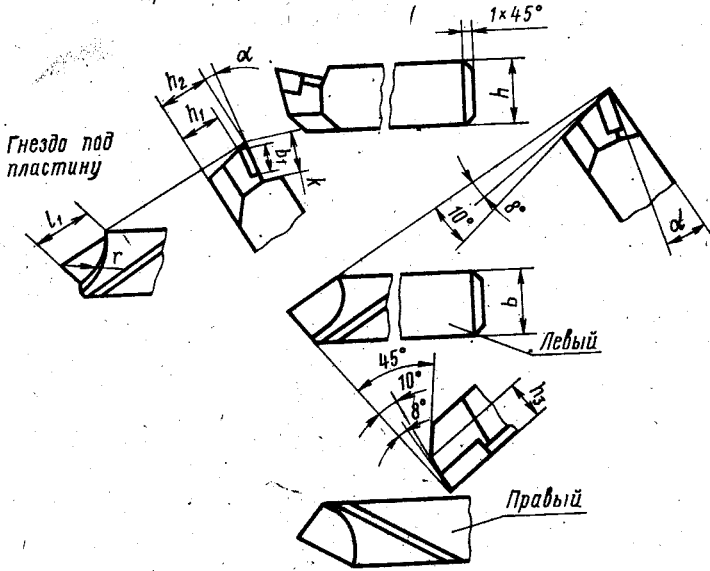
Таблица 3

Размеры в мм

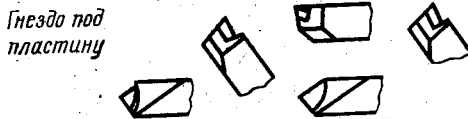
Сечение реза $h \times b$	t_1		b_1		h_1		h_2		h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82					
												Угол среза пластины α					
	Для резов		Угол среза пластины		Угол среза пластины		Угол среза пластины		10°		0°		правых	левых			
	правых	левых	10°	0°	10°	0°	10°	0°	правых	левых	правых	левых					
6×6	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	—	3,5	—	2,0	10411	10411	10411	10411	10411	10461
8×8	5,6	5,3	3,0	3,4	5,5	—	—	—	5,0	—	2,5	10431	10431	10431	10431	10431	10461
—	4,7	4,4	2,1	2,5	6,0	—	—	—	—	—	2,0	10411	10411	10411	10411	10411	10461
10×10	7,6	—	3,8	4,4	7,0	—	—	—	7,0	—	3,0	10451	10451	10461	10451	10461	10461
—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12×12	9,6	—	5,0	5,4	9,5	—	—	—	—	—	2,5	10652	10652	10662	10652	10662	10662
—	12	—	3,8	4,4	9,0	—	—	—	8,0	—	3,0	10451	10451	10461	10451	10461	10461
16×16	11,6	—	6,7	7,3	12,5	14,0	14,0	14,0	11,0	—	5,0	10271	10271	10281	10271	10281	10281
—	16	—	4,7	5,3	12,0	13,5	13,5	13,5	—	—	4,0	10051	10051	10061	10051	10061	70061
20×20	15,4	—	8,4	9,1	15,0	17,3	17,3	17,5	15,0	—	6,0	10291	10291	10301	10291	10301	70301
—	20	—	6,7	7,3	16,5	18,0	18,0	18,0	—	—	5,0	10271	10271	10281	10271	10281	10281

Тип 4 (черт. 4, табл. 4)

При толщине пластин 4 мм и более



При толщине пластин менее 4 мм

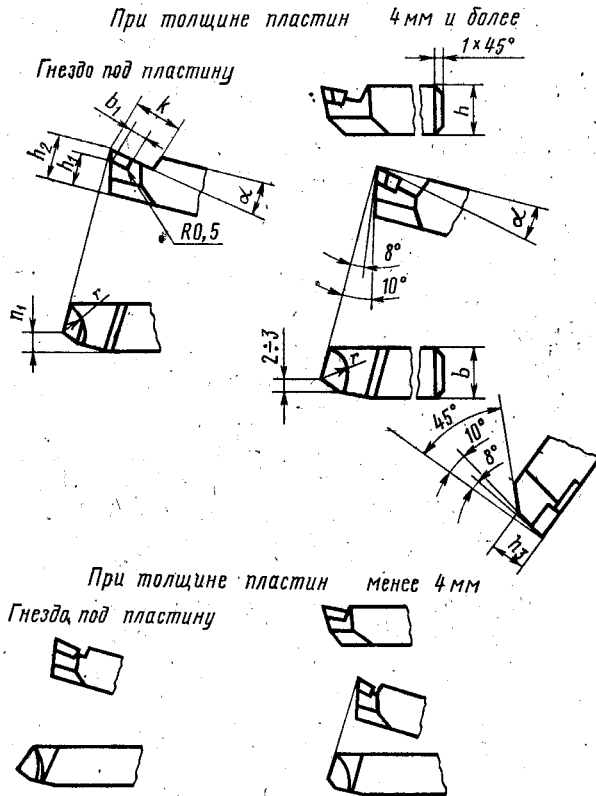


Черт. 4

Размеры в мм

Сечение реза $h \times b$	l_1		b_1				h_1				h_2				k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)					
	Для реза		Угол врезки пластин				Угол врезки пластин				Угол врезки пластин						Угол врезки пластин α					
	правых лезвях		10°	0°	10°	0°	10°	0°	10°	0°	10°	0°	10°	0°			10°	0°	10°	0°	10°	0°
	правых	левых	правых	левых	правых	левых	правых	левых	правых	левых	правых	левых	правых	левых			правых	левых	правых	левых	правых	левых
6×6	—	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	10411	10411	10411	10411		
—	6	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	10411	10411	10411	10411		
8×8	—	5,6	5,3	3,0	3,4	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,5	10431	10431	10431	10431		
—	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
10×10	—	7,7	—	4,1	4,5	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	(07030)	(07040)	(07030)	(07040)		
—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
12×12	—	9,6	9,2	5,0	5,4	9,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	(07010)	(07010)	(07010)	(07010)		
—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
16×16	—	11,6	11,2	6,7	7,3	12,5	—	14,0	—	—	—	—	—	—	—	5,0	(07370)	(07370)	(07370)	(07370)		
—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
20×20	—	15,3	—	8,4	9,1	15,3	14,5	17,3	17,0	—	—	—	—	—	—	6,0	(07090)	(07100)	(07390)	(07400)		
—	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
25×25	—	19,2	—	10,1	10,9	19,3	18,5	21,8	21,5	—	—	—	—	—	—	7,0	(07130)	(07140)	(07410)	(07420)		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
32×32	—	23,9	—	11,1	12,6	23,2	23,5	27,3	27,5	—	—	—	—	—	—	8,0	(07330)	(07340)	(07330)	(07340)		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
40×40	—	23,9	—	11,1	12,6	31,2	31,5	35,2	35,5	—	—	—	—	—	—	8,0	(07330)	(07340)	(07330)	(07340)		

Тип 5 (черт. 5, табл. 5)



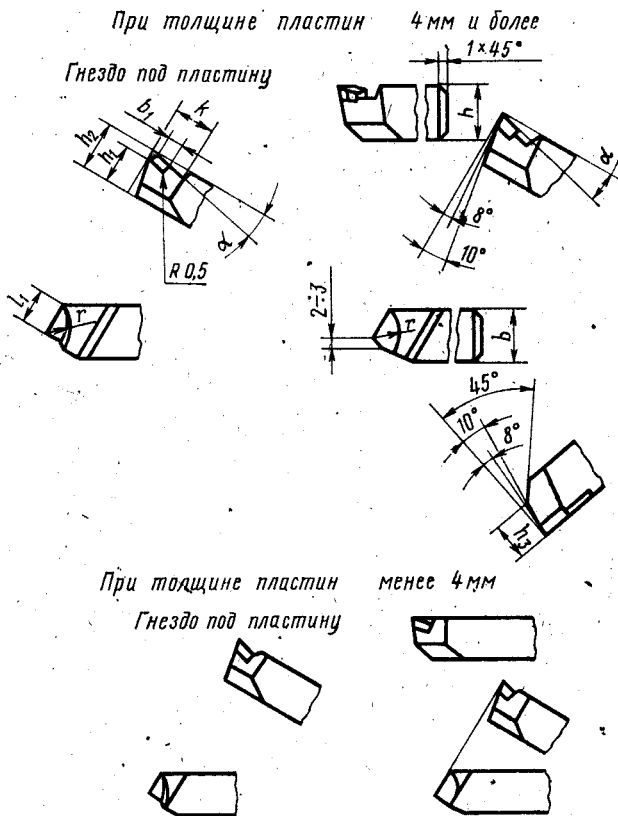
Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Сече- ние реза $h \times b$.	n_1	b_1 h_1 h_2						h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82	
		Угол врезки пластин									Угол врезки пластин α	
		10°	0°	10°	0°	10°	0°				10°	0°
12×12	5,0	6,7	7,3	9,0	9,0	—	—	8	—	5	10281	10281
16×16	7,2	8,4	9,1	11,3	11,5	—	—	11	13	6	10301	70301

Тип 6 (черт. 6, табл. 6)



Черт. 6

Таблица 6

Размеры в мм

Сече- ние резца $h \times b$	l_1	b_1		h_1		h_2		h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82	
		Угол врезки пластин									Угол врезки пластин α	
		10°	0°	10°	0°	10°	0°				10°	0°
16×16	11,6	6,7	7,3	12,4		—	—	11	—	5	10281	10281
20×20	15,4	8,4	9,1	15,3	15,5	17,4		15	13	6	10301	70301
25×25				20,3	20,5	22,4		19				

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 01.07.87 Подп. в печ. 07.09.87 1,75 усл. п. л. 1,875 усл. кр.-отт. 1,34 уч.-изд. л.
Тираж 10 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3366.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$